

# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1813H

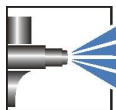
<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vodotopna pečno sušiča barva</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi Gradnja in sanitarije</li> <li>■ Dobra protikorozijska zaščita</li> <li>■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine</li> <li>■ Za zunanjo uporabo</li> <li>■ Dobra trdota in elastičnost</li> </ul>																						
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz posebnih veziv</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>svilnato sijajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 27-32 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7,8-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,10-1,20 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>40-45 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>150-160 g/m<sup>2</sup>, Debelina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtенок od WO1813HRU705</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 27-32 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	7,8-8,5	■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,20 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	40-45 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	290-310 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 40 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WO1813HRU705
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz posebnih veziv																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 27-32 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	demineralizirana voda																						
■ pH vrednost	7,8-8,5																						
■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,20 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	40-45 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	290-310 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	150-160 g/m <sup>2</sup> , Debelina nanosa 40 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtенок od WO1813HRU705																						
<b>Podlaga</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Jeklo</li> </ul>																						
<b>Predhodna obdelava</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> <li>- za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje</li> <li>- za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje</li> </ul> </li> </ul>																						
<b>Predlog zaščitnega sistema</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na čisto jekleno pločevino</td> </tr> <tr> <td>■ Pokrivna barva</td> <td>WO1813HRU704 Debelina suhega sloja 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino	■ Pokrivna barva	WO1813HRU704 Debelina suhega sloja 30 µm																		
■ Podlaga	na čisto jekleno pločevino																						
■ Pokrivna barva	WO1813HRU704 Debelina suhega sloja 30 µm																						
<b>Mehanski preizkusi</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
<b>Priprava in uporaba</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 40 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.</li> <li>■ Temperatura objekta 10-30 °C</li> </ul>																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2  
Verzija: 0  
02.04.2023

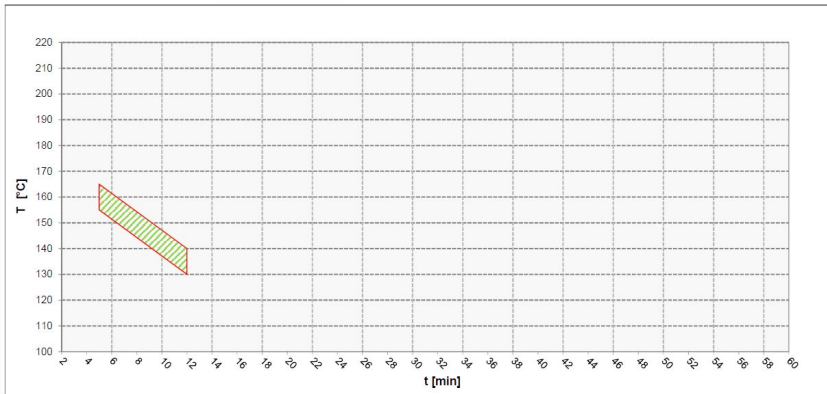
DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



# FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

## WO1813H

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %</li> <li>Potapljanje 27-32 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211)</li> <li>Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</li> <li><b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>																
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Sušenje v peči 10 min / 140 °C - 5 min / 160 °C</li> <li><b>Temperatura objekta</b> zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</li> </ul> <table border="1" data-bbox="638 873 1085 929"> <thead> <tr> <th>Einbrennzeit t (min.)</th> <th>Min Temperatur Cel.</th> <th>Einbrennbereich</th> <th>Max Temperatur Cel.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12</td> <td>130</td> <td>10</td> <td>140</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>155</td> <td>10</td> <td>165</td> </tr> </tbody> </table> 	Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.	12	130	10	140	5	155	10	165	5	155	10	165
Einbrennzeit t (min.)	Min Temperatur Cel.	Einbrennbereich	Max Temperatur Cel.														
12	130	10	140														
5	155	10	165														
5	155	10	165														
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.</li> </ul> <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>																
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</li> </ul> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>																

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.