



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.

Svojstva	■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ Metalik efekat ■ Dobra protivkorozijska zaštita ■ Dobra prionjivost na čelik i neželjezne metale ■ Dobra otpornost na kondenznu vlagu ■ Dobra tvrdoća i elasticitet ■ Moguće prelakiranje sa prašnim bojama ■ Za unutrašnju upotrebu																							
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table><tr><td>■ Osnova vezivnog sredstva</td><td>Kombinacija iz akrilatnih / amino smola</td></tr><tr><td>■ Ton boje</td><td>Metalik barvni tonovi</td></tr><tr><td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td><td>svilenkasto mat 25-50 pod kutem 60°</td></tr><tr><td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td><td>Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td></tr><tr><td>■ Razrjeđivač</td><td>deminiralizirana voda</td></tr><tr><td>■ pH vrijednost</td><td>8,0-8,4</td></tr><tr><td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td><td>1,10-1,25 g/ml</td></tr><tr><td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td><td>45-48 %</td></tr><tr><td>■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost</td><td>270-290 ml/kg</td></tr><tr><td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td><td>260-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm</td></tr><tr><td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td><td>Barvna nijansa od WO1852HL1822</td></tr></table>		■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola	■ Ton boje	Metalik barvni tonovi	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-50 pod kutem 60°	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda	■ pH vrijednost	8,0-8,4	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10-1,25 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-48 %	■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-290 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1852HL1822
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / amino smola																							
■ Ton boje	Metalik barvni tonovi																							
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat 25-50 pod kutem 60°																							
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 40-45 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																							
■ Razrjeđivač	deminiralizirana voda																							
■ pH vrijednost	8,0-8,4																							
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,10-1,25 g/ml																							
■ Suha tvar teoretska vrijednost	45-48 %																							
■ Volumen tvdih djelica teoretska vrijednost	270-290 ml/kg																							
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	260-280 g/m², Debljina nanosa 80 µm																							
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1852HL1822																							
Podlaga	■ ATL-grundirano ■ čelik ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine																							
Pretpriprema	■ Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlažemo: - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje																							
Prijedlog zaštitnog sastava	<table><tr><td>■ Podlaga</td><td>na čisti čelični lim</td></tr><tr><td>■ Završna boja</td><td>WO1852HL1822 Spessore del film secco 30 µm</td></tr></table>		■ Podlaga	na čisti čelični lim	■ Završna boja	WO1852HL1822 Spessore del film secco 30 µm																		
■ Podlaga	na čisti čelični lim																							
■ Završna boja	WO1852HL1822 Spessore del film secco 30 µm																							



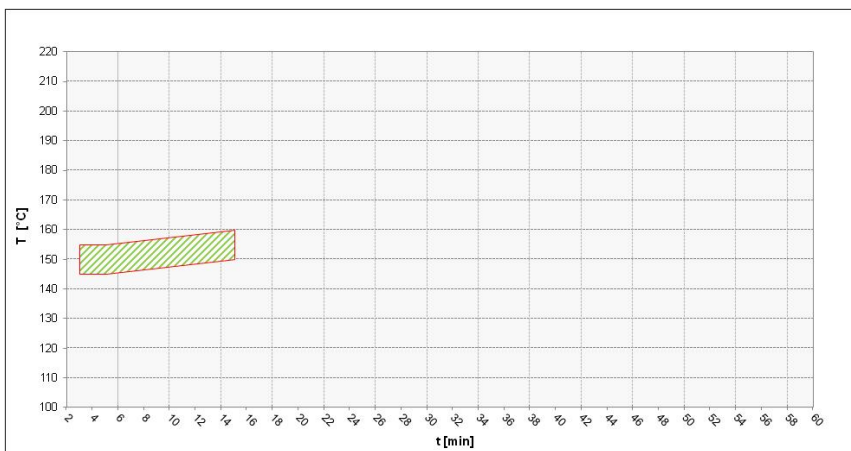
FREIOTHERM-Hydro-Metallic

WO1852H-Met.

Mehanička ispitivanja	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Test postojanosti	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Test slane komore (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Postojanost na kemikalije	240 sati Stepen mjehuravosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 240 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.
Priprema i upotreba	■ Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom. Debljina nanosa ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura. ■ Temperatura objekta ■ Uslovi kod upotrebe ■ Prskanje - visoki pritisak ■ Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr ■ Pulizia dell'attrezzatura di lavoro ■ Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	18-25 °C Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % u dobavnom viskozitetu Dizna: 1,4 mm Pritisak boje 4 bar nakon prethodnih testiranja moguće Odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
	■ Sušenje v peći ■ Temperatura objekta zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C



FREIOTHERM-Hydro-Metallic WO1852H-Met.



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111

- **Uvjeti ispitivanja**
Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.