

**BD7759XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Popis produktu**

Zpracování vhodné pro vytvrzování za studena a lisování za tepla

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	nenасыcená polyesterová pryskyřice obsahující styren		
Barevný odstín	bezbarvá		
Viskozita	ca. 1100 mPa*s		
Hustota	1,1 +/- 0,1 g/ml		teoreticky
Pevné částice	63 - 67 %		teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		
	S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550).		

Zpracování a použití

Forma/nástroj	Kovové formy Dělicí fólie Formy GfK (plast vyztužený skelnými vlákny)		
Předúprava	Formy ošetřete vhodným separačním prostředkem.		
Pokyny k použití	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem).		
Tužidlo	2 % HD0625		
Poměr míchání	Pojidlo : Urychlovač : Tužidlo Hmotnostní podíly 100 : 0,2 - 0,5 : 2		
Ředění	Zředění EFD 400900		
Zpracovatelská teplota	Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 16 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání.		
Doba zpracování	max. 20 min / 20 °C Při přidání 0,2 % BD7550		
Zpracování	s viskozitou při dodání.		
Čištění pracovních nástrojů	s čisticím prostředkem EFD 400906 během doby zpracování.		

**BD7759XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Mechanické zkoušky****Mechanické vlastnosti**

Barcol test tvrdosti 934-1	50	DIN EN 59
HDT	105 °C	DIN EN ISO 75-2
Pevnost v ohybu	120 MPa	DIN EN ISO 178
E-modul	4200 MPa	DIN EN ISO 178

Tyto informace se vztahují na vytvrzené, nezesílené čisté pojidlo.

Poučení**Ochrana práce a zdraví**

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.