



## WL1557M

### FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

#### Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 1K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. maskin- och apparatkonstruktionsektorn
Blockeringsmotstånd	bra
Underlag	Stål

#### Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer		
Kulör	Alla gängse kulörer		
Glans	matt	30-50 GU, vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	1300-2000 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv		DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,3-8,7		DIN 19260
Torrhalt	50-52 %		teoretisk
Volymtorrhalt	40-42 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WL1557MRA711.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.		
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

#### Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	På järnfosfaterad stålplåt	
	Täckfärg	WL1557MRA711 Torrfilmtjocklek 60 µm	
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.		
Förtunning	avjonat vatten		
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur		
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 23 °C relativ luftfuktighet 40-50 %		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.  
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan  
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 1/2 | Version 0

Reviderad datum: 24 maj 2024

Tryckdatum: 5 juni 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WL1557M

### FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

<b>Airmix-sprutning</b>	vid leveransviskositet Munstycke 11 mm vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	
<b>Materialåtgång</b>	utan appliceringsförlust 230-240 g/m <sup>2</sup> skiktjocklek 80 µm	teoretisk
<b>Ugnstorkning</b>	upp till 70 °C möjligt	
<b>Lufttorkning</b>	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
<b>Dammtorr</b>	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Transporttorr</b>	efter 20 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Genomhärdning</b>	efter 10 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
<b>Rengöring av utrustning</b>	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

### Bearbetning av behandlade produkter

<b>Ommålning</b>	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

### Anteckningar

<b>Arbets- och hälsoskydd</b>	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
<b>Testförhållanden</b>	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.  Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation