



KT1809M EFDESILK-Grundfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad 1K-beläggning
Innehåller	zinkdamm i torrfilm ca 88 %
Värmesäker	Blästrat metallark: Torrfilmtjocklek <50 µm till 600 °C (objekttemperatur) Exponeringstid: 30 minuter
Underlag	Stål, Gjutjärn, Blästrat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Silikonharts	
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan	
lysa visuellt	dödmatt	
Viskositet	1000-2000 mPa*s, spindel 4, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
Densitet	2,0-2,2 g/ml	teoretisk
Torrhalt	70-74 %	teoretisk
Volymtorrhalt	27-37 %	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KT1809MRU700.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	Stålblästrat till Sa 2.5
	Primer	KT1809M Torrfilmtjocklek 25-40 µm
	Täckfärg	KT1817M Torrfilmtjocklek 50-70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).	
Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	



KT1809M

EFDESILK-Grundfärg

Spritzen-Airless	leveransviskositet Munstycke 0,38-0,45 mm Vinkel 40° Materialtryck 120-150 bar	
Sprutning konventionell	i leveransviskositet Munstycke 1,5-1,8 mm Spruttryck 3-5 bar	
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 190-210 g/m ² skiktjocklek 30 µm	teoretisk
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 30 minuter (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 1 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400500	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	efter 1 h / rumstemperatur ca 20 °C.
------------------	--------------------------------------

Klimattest

Temperatur- beständighet	Den optimala film egenskapen och full kemisk och mekanisk elasticitet blir efter den första varma exponeringen	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
-------------------------------------	--	-------------------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.	
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.	
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.	
	Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation	