

FREOLUX

základ
KL1712

- na vzduchu schnoucí univerzální základ pro ocelové podklady
- odolný nitru
- rychlé zasychání
- rychlé zatvrdnutí, proschnutí
- vysoká elasticita při dobré odolnosti na vlivy počasí a vody

Technická/fyzikální data	Pojivová báze	krátkoolejnatá alkydová pryskyřice
Barevný odstín		Např. rezedová zelená, oblázková sedá, černá, bílá v souladu s RAL 840 HR jiné odstíny na vyžádání
Stupeň lesku vizuálně		mat
Dodávaná viskozita DIN 53211*		110 až 120 sek. / 4 mm výtokový pohárek
Ředění		EFD-redidlo 400320 EFD-redidlo 400474
Hustota teoret. údaj		1,6 g / ml + / - 0,2
Pevné částice teoret. údaj		72 % + / - 3
Objem pevných částic teoret. údaj		315 ml / kg + / - 15 50 Vol.% + / - 3
Spotřeba teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát		180 - 200 g / m ² tloušťka suchého filmu 60 μm viz „Speciální pokyny“
Ergiebigkeit teoreticky v dodávané viskozite, bez aplikacních ztrát		5,0 - 5,5 m ² / kg tloušťka suchého filmu 60 μm viz „Speciální pokyny“
Skladování		
v neotevřeném originálním obalu min. 18 měsíců jsou-li uchovávány těsně uzavřené při 5° C až 25° C. Otevřená balení v krátké době zpracujte. Minimální datum spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

Zpracování a použití

Zpracování

Komponenty lze homogenně promíchávat (např. rychlomíchač)

Airless stříkání: v dodávané viskozitě
Tryska: 0,015 inch / 0,38 mm postřikový tlak: 150 bar
Natírání: po nastavení na 25 - 30 Sek.
Tryska: 1,8 mm postřikový tlak: 4 bar
Natírání/ Válečkování: v dodávané viskozitě

Podklady

ocel

Předúprava

Podklad musí být bez látek narušujících přilnavost, např. olej, tuku, tenzidy, doporučujeme dle daných požadavků použít vhodnou chemickou (fosfátování, chromátování atd.) nebo mechanickou (tryskání nebo pískování) předúpravu

Aufbauvorschlag

Podklad: Ocel
Lazáklad: FREOLUX-lazáklad KL1712
Krycí lak: FREOLUX-Lak KL1022

Teplota pro zpracování

Nad 10° C

Schnutí na vzduchu při 20° C

Suchý na prach: po 40 min. (stupeň schnutí 1/ DIN 53150)
Suchý na uchopení: po 80 min. (stupeň schnutí 4 / DIN 53150)
Proschnutý: po 15 dnech (kyvadlové odparování/ ISO 1522)

Schnutí v peci: možné do 70° C (teplota objektu)

Čištění přístrojů

EFD-redidlo 400500

Pokyny k ochraně práce a zdraví

Dbejte pokynu a bezpečnostních opatření při větrání a odsávání běžných pro zacházení s laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

Speciální pokyny

Zkušební podmínky

* Údaje k dodávané viskozitě dle DIN 53211:
DIN 53211 bylo v říjnu 1996 staženo. Na požádání poskytneme hodnoty dle DIN EN ISO 2431.

Údaje k hospodárnosti, schnutí a znacení závisí na barevném odstínu.
Uvedená data se vztahují na KL1712MRU910, bílá.
Všechny výpovědi mají základ v Normklima 20/65 DIN 50014.

Při výpočtu praktické spotřeby je nutné navýšit teoretické hodnoty, pokyny např. DIN 53220 a zkušeností z praxe.

Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technickém listu jsou orientační a nepředstavují specifikaci.