



## FREIOTHERM-porfesték PD1505A

<b>Tulajdonságok</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Por fedőfesték por a porban alkalmazásokhoz</li> <li>■ felhasználás pl. járműgyártásban</li> <li>■ magasfényű, sima</li> <li>■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység</li> <li>■ Szuper tartós minőség</li> <li>■ nagyon jó fény- és időállóság</li> </ul>												
<b>Rendszerlakk</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Folyadékfesték- rendszer</li> </ul> <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
<b>Műszaki / Fizikai Adatok</b>	<table border="0"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>magasfényű 60-80 szög 20°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>80 µm színárnyalatnál RAL 1004</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,12 kg/ m<sup>2</sup>, 80 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 60-80 szög 20°	■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 1004	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,12 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	magasfényű 60-80 szög 20°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	80 µm színárnyalatnál RAL 1004												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,12 kg/ m <sup>2</sup> , 80 nál µm közepes rétegvastagság												
<b>Mechanikai vizsgálat</b> ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="0"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>&gt;70 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>70 kg cm (front)												
<b>Alkalmazás / felhasználás</b> Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Felhasználás / Töltés</b> Corona, Tribo</li> <li>■ <b>Felület előkészítés</b> Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk.</li> <li>■ <b>Javítólagk:</b> érdeklődésre / kérésre</li> <li>■ <b>Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok</b> A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.</li> </ul>												
<b>Kikeményedés</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Tárgyhőmérséklet</b> Ajánlott beégetési hőfok 12 min./180 °C</li> </ul>												
<b>Tárolhatóság</b>													

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



## FREIOTHERM-porfesték PD1505A

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni.</li> </ul> <p>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>
<b>Különleges megjegyzések</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Védőszítálás:</b> 160 µm</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell.</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 511</li> <li>■ <b>Teszt körülmények</b> Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</li> </ul>