

FREIOTHERM

Metalleffektlack KO1818G

- Lösemittelhaltiger Einbrennlack
- Für Zweischichtlackierung (auf Pulvergrundierung / OHNE Klarlack)
- Zur Lackierung von Fahrzeug-Zubehörteilen z.B. Leichtmetall-Räder

Technische / Physikalische Daten	Bindemittel-Basis	Acryl - Polyester - Melaminharz
	Farbton	verschiedene Metallic-Farbtöne
	Glanzgrad visuell	glänzend
	Lieferviskosität DIN 53211*	16 bis 22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	Verdünnung	EFD-Verdünnung 400500
	Dichte theoretische Bestimmung	0,95 g / ml + / - 0,05
	Festkörper theoretische Bestimmung	40 % + / - 5
	Festkörpervolumen theoretische Bestimmung	320 ml / kg + / - 10
	Verbrauch theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	60 bis 80 g / m ² Trockenfilmdicke 20 bis 25 µm siehe „Spezielle Hinweise“
Lagerbeständigkeit	Im Originalgebinde mindestens 9 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. mit Schnellmischer).

Spritzen-Hochdruck:	in Lieferviskosität
	Düse: 1,2 Spritzdruck: 3 bis 4
bar Niederdruck-Spritzen (HVLP):	in Lieferviskosität
Spritzen-Elektrostatisch:	z.B. Hochrotationsglocke
	in Lieferviskosität

Untergründe

Leichtmetall-Räder, als Grundierung wird eine Pulver-Beschichtung vorausgesetzt

Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

Aufbauvorschlag

Grundierung:	FREOPOX-Pulverlack	PB6205SR704D
Anlegelack:	FREIOTHERM-Metalleffektlack	KO1818G

Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 15 °C

Trocknung

Ofentrocknung: min. 5 Min. / 150 °C bis 10.Min/ 170°C (Objekttemperatur)

Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400500

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit lösemittelhaltigen Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit, Trocknung und Kennzeichnung sind farbonabhängig.

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.