



KP1699H

FREIOPLAST-Lakkfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polymerizációsgyanta	
Szín	Antracitszürke	
Vizuálisan ragyogjon	selyemmatt	
Viszkozitás	Áramlási idő 60-70 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,85-0,95 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	18-20 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	14-15 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Fedőlakk	KP1699HL1349 +5% HS0917 Száraz filmvastagság 20-40 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	+5% FREOLUX-Reaktions-Härter HS0917	
Hígítás	EFD-hígító 400424 (ca. 30%)	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	
Szórás-Nagynyomással	újra megolvad. A terméket ezután homogenizálni kell.	DIN 53211

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. júl. 5.

Nyomtatás dátuma: 2024. júl. 8.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1699H FREIOPLAST-Lakkfesték

Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 150-170 g/m ² rétegvastagság 30 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	150 °C-ig lehetséges (Tárgyhőmérséklet) vagy rövid terhelés 200 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	2 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	3 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-hígító 400474	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges
-----------------	----------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.