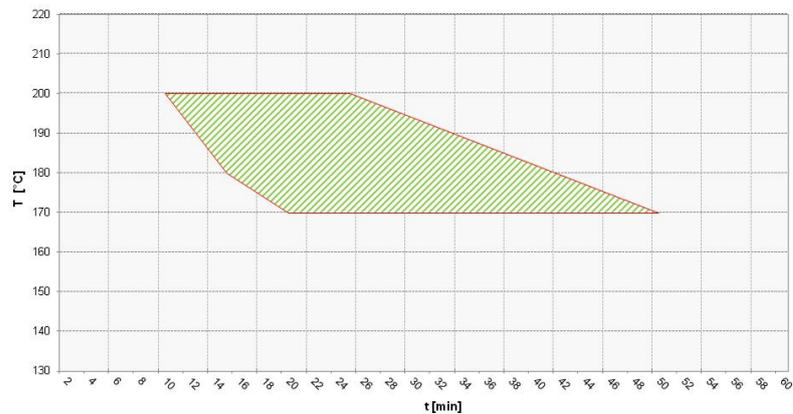




Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den Inneneinsatz und funktioneller Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Fahrzeugbau ■ hochglänzend, glatt ■ Sehr guter Verlauf ■ Sehr gute Überlackierbarkeit 										
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>										
Technische/ Physikalische Daten	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Epoxidharz</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>Alle gängigen Farbtöne</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813</td> <td>hochglänzend >85 Winkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>100 µm bei Farbton I1274</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,12 kg/m², Schichtdicke 100 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Epoxidharz	■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne	■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	hochglänzend >85 Winkel 60°	■ Prüfschichtdicke	100 µm bei Farbton I1274	■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 100 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Epoxidharz										
■ Farbton	Alle gängigen Farbtöne										
■ Glanzgrad DIN EN ISO 2813	hochglänzend >85 Winkel 60°										
■ Prüfschichtdicke	100 µm bei Farbton I1274										
■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 100 µm mittlere Prüfschichtdicke										
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gitterschnittprüfung DIN EN ISO 2409 <p>Gt 0</p>										
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Chemikalien-Beständigkeit <p>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</p>										
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung/ Aufladung Corona ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 										
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 15 Min./180 °C <p>Einbrennfenster geprüft im Farbton I1274 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften</p>										



Lagerbeständigkeit

- Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern.

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Spezielle Hinweise

- **Schutzsiebung:** 160 µm
- **Verträglichkeit mit Fremdpuver:** Muss geprüft werden

- **Prüfbedingungen**

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.