



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT EFDEDUR-Hydro-Lakier bezbarwny

Opis produktu

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Zastosowanie	do zastosowania na zewnątrz
Podłoże	Podkład

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	bezbarwny		
Stopień połysku	głęboki mat	<10 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 30-34 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	7,5-8,0		DIN 19260
Części stałe	25-28 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	21-24 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU1971MRA999.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	lakier nawierzchniowy	WU1451HRA735	stosunek mieszania 7:1/HU0050 grubość suchej powłoki 60 µm
System	lakier bezbarwny	WU1971MRA999	stosunek mieszania 10:1 HU0150 grubość suchej powłoki 40 µm



WU1971M_HU0150_CLEARCOAT EFDEDUR-Hydro-Lakier bezbarwny

Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Utwardzacz	HU0150 patrz karta danych technicznych	
Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1 Części głośności 4,7:1	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 70 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Czas przetwarzania	max. 0,5 godzin / 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	25-35 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,3 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 655-665 g/m ² grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	do 150 °C możliwe	
Suszenie pyłowe	po 90 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 18 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 109 + 111.	
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.	
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.	