

**WA4037MRU999****FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer. u panozi Usluge lakiranja
<b>Upotreba</b>	Jednoslojni sistem
<b>Karakteristika</b>	podešeno otplinjavanja
<b>Vrsta paste</b>	Pasta za dopunjavanje, u potpunosti neutralizirana

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Akril-epoksidna smola	
<b>Ton boje</b>	bezbojna	
<b>Viskozitet</b>	2000-6000 mPa*s	
<b>MEQ-Base-broj</b>	51-57 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Gustoća</b>	1,0-1,3 g/cm <sup>3</sup>	teoretski
<b>Suha tvar</b>	58-62 %	teoretski
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

**Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Stupanj sjaja</b>	65-75 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Preporučena debljina sloja</b>	15-25 µm	
<b>pH vrijednost</b>	8,2-9,0	DIN 19260
<b>Provodljivost</b>	1000-1400 µS/cm	
<b>Suha tvar</b>	13-15 %	DIN EN ISO 3251
<b>MEQ-Base-broj</b>	60-75 mg/g	DIN EN ISO 15880
<b>Udio organsik otapala</b>	0,8-1,5 %	
<b>Temperatura kupke</b>	24-27 °C	
<b>Vrijeme oslojavanja</b>	60-180 sek.	

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/3 | Verzija 0

Revizija: 22. ožu 2023.

Datum izdanja: 8. kol 2023.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4037MRU999

### FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje

#### Napon odvajanja

160-300 Volti

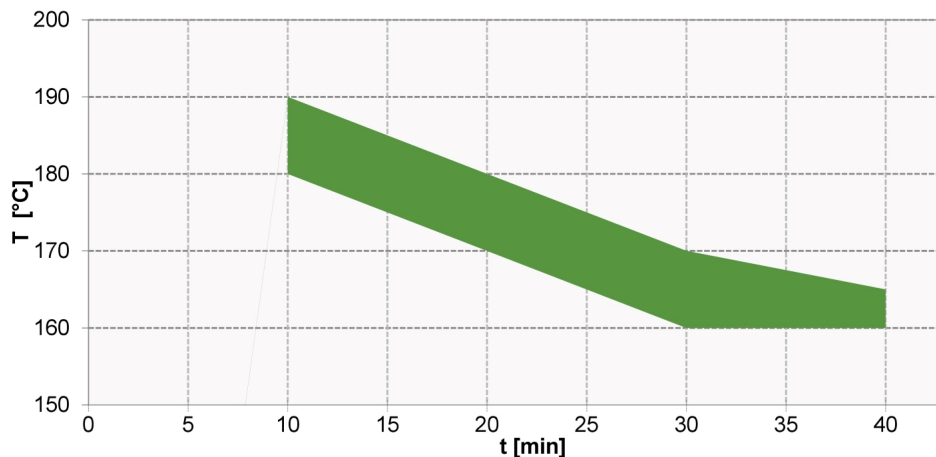
#### Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u ETL spremniku).

#### Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

#### Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

#### Mehanički testovi

##### Ispitna podloga

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim uliticima

##### Giter test prionjivosti

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### Test utiskivanja prema Bucholzu

0,8 mm

DIN EN ISO 2815

#### Klimatski testovi

##### Ispitna podloga

na aluminijumu/aluminijevima tlačnim uliticima

**WA4037MRU999****FREIOTHERM-ATL-prvo punjenje****Test neutralnog slanog spreja**Trajanje stres  
odreda re120 h  
<1 mmDIN EN ISO 9227 (NSS)  
DIN EN ISO 4628-8**Primjedbe****Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.