Scheda tecnica

FreiLacke

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ATL-Speciale

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	vernice monocomponente per anaforesi	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Applicazione	Fondo	
Tipo di pasta	Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata	
Protezione contro la corrosione	Classe di protezione dalla corrosione C 4	DIN EN ISO 12944-6
Substrato	Acciaio galvanizzato	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	resina poliestere acrilica	
Colore	Grigio luce	
Viscosità	3000 - 6000 mPa*s	
Valore MEQ-alcalino	27 - 34 mg/g	DIN EN ISO 15880
Peso specifico	1,2 - 1,3 g/cm³	Teorico
Corpi solidi	68 - 72 %	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Brillantezza	40 - 55 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Spessore dello strato consigliato	15 - 25 µm	
pH	8,0 - 8,6	DIN 19260
Conduttanza	1100 - 1300 µS/cm	
Corpi solidi	11,0 - 13,0 %	DIN EN ISO 3251
Valore MEQ-alcalino	48 - 53 mg/g	DIN EN ISO 15880
Contenuto di solventi organici	0,5 - 1,1 %	

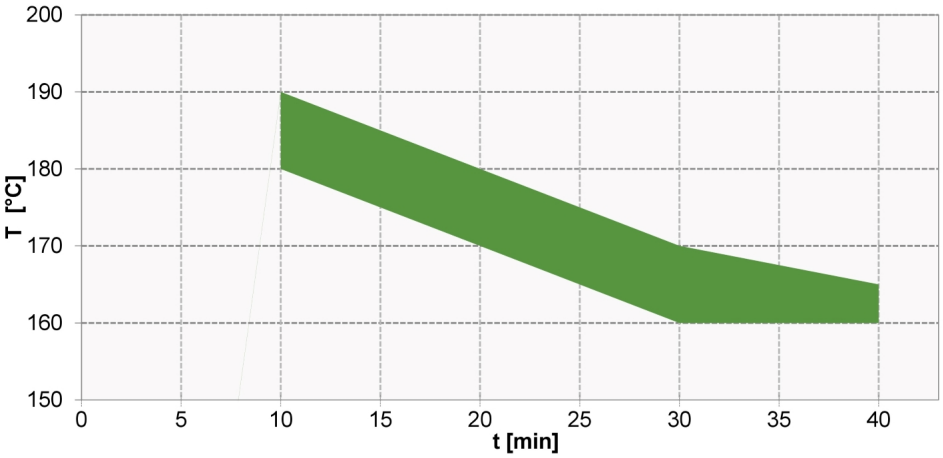
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ATL-Speciale

Temperatura del bagno	27 - 29 °C
Tempo di rivestimento	60 - 180 sec.
Tensione di deposito	130 - 290 Volt
Turnover	1 Fatturato annuo Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio).
Indurimento	Temperatura dell'oggetto consigliata 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4756HRU735
FREIOTHERM-ATL-Speciale

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	Preparazione: Carteggiare con una granulometria fine (ad es. grana da 240). Raccomandazione: Vernice di finitura a base di acrilato; le vernici a base alchidica non sono adatte a essere sovraverniciate!

Prove meccaniche

Substrato di prova	su zincature		
Prova di quadrettatura	Gt 1		DIN EN ISO 2409

Prove climatiche

Substrato di prova	su zincature		
Condensa continua	Durata dello stres	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de