



PB8905S FREOPOX-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Porfestékalapozó könnyűfém felnire
Alkalmazási ágazat	pl. autóiparban
Folyamat	nagyon jó
Gázmentesítés	nagyon jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi-polyester-gyanta		
Fényesség	magasfényű	80-100 GU, Szög 60° 10 percnél/200°C alumíniumlemezen Q-Panel A36	DIN EN ISO 2813
Vizsgáló rétegvastagság	90 +/- 5 µm		
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás, kromálás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. Ehhez hivatkozunk a Qualicoat, GSB és Qualisteelcoat irányelveire.
Felhasználás	Corona

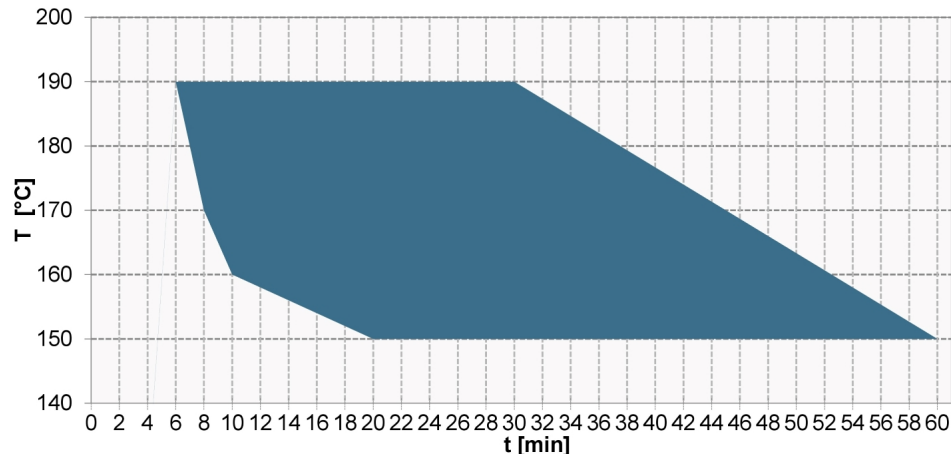


PB8905S

FREOPOX-porfesték

Kikeményedés

A beégetési ablak a RAL 9005 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	8	7	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	52,5	45	37,5	30

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

További feldolgozás

Átlakkozáshoz, nyomtatáshoz vagy matricázáshoz a lakkozott felület legyen zsír-, szilikon- és pormentes, továbbá száraz.

Matricázás esetén lakkozhat alkalmas tisztítószerrel, pl. izopropanol és víz 50%-os elegyével kell előzetes tisztítást végezni.



PB8905S

FREOPOX-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>6 mm	DIN EN ISO 1520

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.