



FREOPOX-Hydro-Härter HE0132

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Härter für Epoxi-Beschichtungen ■ Standard 														
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Epoxidfestharz Dispersion</td> </tr> <tr> <td>■ Farbton</td> <td>milchig trüb</td> </tr> <tr> <td>■ Viskosität</td> <td>1100-1500 mPa.s/ Spindel 4 Umdrehungen 60/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ pH-Wert</td> <td>4,0-5,0</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,07-1,13 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörper <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>52-54 %</td> </tr> <tr> <td>■ Festkörpervolumen <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>420-440 ml/kg</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Epoxidfestharz Dispersion	■ Farbton	milchig trüb	■ Viskosität	1100-1500 mPa.s/ Spindel 4 Umdrehungen 60/ Min.	■ pH-Wert	4,0-5,0	■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,07-1,13 g/ml	■ Festkörper <small>theoretische Bestimmung</small>	52-54 %	■ Festkörpervolumen <small>theoretische Bestimmung</small>	420-440 ml/kg
■ Bindemittel-Basis	Epoxidfestharz Dispersion														
■ Farbton	milchig trüb														
■ Viskosität	1100-1500 mPa.s/ Spindel 4 Umdrehungen 60/ Min.														
■ pH-Wert	4,0-5,0														
■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,07-1,13 g/ml														
■ Festkörper <small>theoretische Bestimmung</small>	52-54 %														
■ Festkörpervolumen <small>theoretische Bestimmung</small>	420-440 ml/kg														
Verarbeitung und Anwendung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten. ■ Verarbeitungsbedingungen Raumtemperatur 18-22 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 % ■ Reinigung der Arbeitsgeräte Sofort mit Wasser - evtl. mit Zusatz von 5-10 Gew.% EFD-Reinigungsmittel 400916. Angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Löse- mitteln, z.B. EFD-Verdünnung 400424. ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 														
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. <p>Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>														
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar</p>														

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts- und Lieferbedingungen.