



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil ■ Hitro zasušenje ■ Zelo dobra protikorozijska zaščita ■ Postopek "mokro na mokro" ■ Dobra brusnost ■ Hitra možnost prelakiranja ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine 																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Epoksidna smola zamrežena z poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>motna 40-50 pod kotom 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>1600-2200 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HE0057 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 5,7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,28-1,38 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>60,5-61,2 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>355-375 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>360-380 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>152-172 g/m², Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WE1935KRU124</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 40-50 pod kotom 85°	■ Viskoznost	1600-2200 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HE0057 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 7:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 5,7:1	■ Redčilo	demineralizirana voda	■ pH vrednost	8,0-9,0	■ Gostata teoretična določitev	1,32-1,42 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,28-1,38 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	60,7-61,7 %	■ Suha snov teoretična določitev	60,5-61,2 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	355-375 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	360-380 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	152-172 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1935KRU124
■ Osnova vezivnega sredstva	Epoksidna smola zamrežena z poliaminom																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	motna 40-50 pod kotom 85°																																		
■ Viskoznost	1600-2200 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HE0057 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 7:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 5,7:1																																		
■ Redčilo	demineralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8,0-9,0																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,32-1,42 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,28-1,38 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	60,7-61,7 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	60,5-61,2 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	355-375 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	360-380 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	152-172 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm po dodatku trdilca																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WE1935KRU124																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																																		
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. 																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

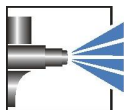
	Za višje zahteve predlagamo: - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje	
Predlog zaščitnega sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na peskano jekleno pločevino ■ Temeljna barva WE1935KRU124 Mešalno razmerje 7:1/ HE0057 Debelina suhega sloja 60 µm ■ Pokrivna barva WU1488GRG743 Mešalno razmerje 3,3:1/ HU0448 Debelina suhega sloja 70 µm 	
Mehanski preizkusi	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 ■ Odpornost na temperaturo ■ Odpornost na kemikalije 	<p>240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>504 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p> <p>Kratka obremenitev 120°C</p> <p>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</p>
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Uporabnost maks. 3 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. ■ Brizganje - Airmix 50-60 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 120 bar Pritisk razprševanja 4 ■ Brizganje - Visoki pritisk 110-120 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, 	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935K/HE0057

	npr. EFD-redčilo 400424.	
	<ul style="list-style-type: none"> Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. 	
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> Zračno sušenje Prašno suho Trdno na oprijem Popolnoma suho Sušenje v peči 	<ul style="list-style-type: none"> pri 18-25°C, 40-60% relativne vlažnosti z gibanjem zraka po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>	