


**PF2004A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo
Uporaba v industriji	npr. v panogi Fasade
Površino	gladka
Stopnja sijaja	sijajna
Potek	dobro
Stabilnost plinske pečice	zelo dobro
Odobritve	 GSB Florida 3 141 g

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
Stopnja sijaja	sijajna 70-90 GU, Kot 60° DIN EN ISO 2813
Gostota	1,2-1,7 g/cm ³ odvisno od odtenka teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje, kromiranje) v skladu z zahtevami. Za to se sklicujemo na smernice Qualicoat, GSB in Qualisteelcoat.
Priporočena debelina sloja	60-80 µm
Poraba	približno 0,1 kg/m ² , debelina sloja 70 µm teoretična določitev
Priprava	Corona, Tribo



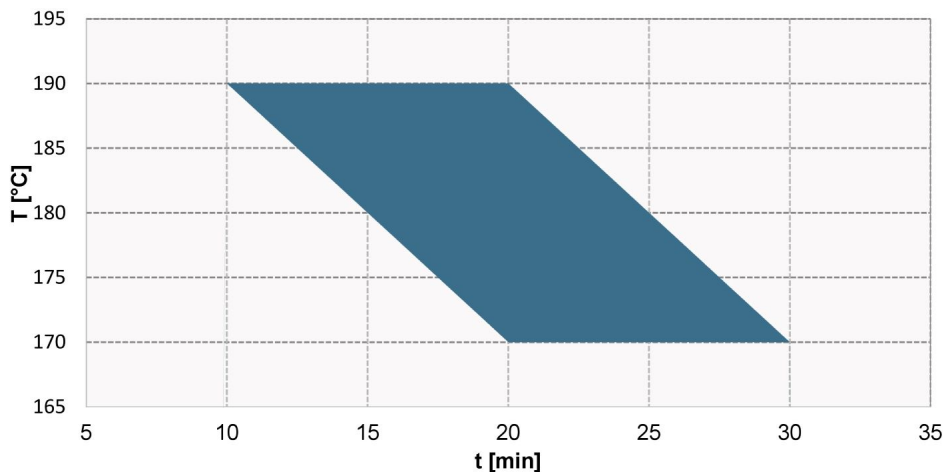
PF2004A

FREIOTHERM-Barva v prahu

Strjevanje

Priporočena temperatura objekta 15 min/180 °C.

Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 9010.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	25	20

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostmi.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranjem obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Kompatibilnost

Preveriti je treba združljivost z drugimi prašnimi premazi.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

Barva za popravila

na zahtevo. Za podrobnosti glej EFD Info št. 4.

**PF2004A****FREIOTHERM-Barva v prahu****Mehanske preiskave**

Opis vzorca	Na aluminijasti pločevini Q-Panel AQT, 60-80 µm debelina sloja, 15 minut 180°C temperatura predmeta, izdelek PF2004ARG910.		
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Cupping test	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Preizkus s prevojem preko trna cilindrično	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Udarni preizkus	>29 inch/lb (reverse)		ASTM D2794

Klimatske preiskave

Opis vzorca	Na kromirani aluminijasti pločevini Q-Panel AQT izdelek PF2004ARG910		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
SO2 industrijsko ozračje	Trajanje stres	30 cikli z 0,2 l	DIN EN ISO 3231
	območje mehurčko	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	odstopni re	<=1 mm	DIN EN ISO 4628-8
	Sprememba barve in učinka	50 % dL*	DIN EN ISO 4628-1
Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odstopni re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Obstojnost na kemikalije

Vplivne dejavnike	Kemična odpornost je odvisna od koncentracije, temperature, časa izpostavljenosti in preskusne metode. To je treba preveriti glede na aplikacijo.
--------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.