



## ER1904H\_HE0020\_METALLIC

### FREOPOX-Boja sa metalik efektom

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Otpornost na habanje	dobro
Otpornost na kemikalije	vrlo dobro
Podlaga	čelik, aluminij

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	Metalik barvni tonovi	
Vizualno zasjati	svilenkasto mat	
Viskozitet	Vrijeme protoka 30-60 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,1-1,2 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	54-55 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvrdih djelica	40-41 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod ER1904HH3228.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 9 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	ER1904H Omjer miješanja 4:1 HE0020 Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HE0020	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 4:1	



## ER1904H\_HE0020\_METALLIC

### FREOPOX-Boja sa metalik efektom

<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400424	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 12 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-35 sek. / [ Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,4 mm Pritisak špricanja 3-4 bar	DIN 53211
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 80-90 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 30 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 90 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	s EFD razrjeđivačem 400424 unutar vremena obrade.	

#### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	