



PB8905S

FREOPOX-Pulverlack

Produktbeskrivning

Produktteknik	Pulverlack primer för aluminiumfälgar
Tillämpningsindustri	t.ex. bil- och fordonsbyggnadsektorn
Förlopp	mycket bra
Avgasning	mycket bra

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	epoxi-polyesterharts		
Glans	höglack	80-100 GU, Vinkel 60° vid 10 min./200°C på aluminiumplåt Q-Panel A36	DIN EN ISO 2813
Testskiktstjocklek	90 +/- 5 µm		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 36 månader vid 5 till 25 °C. Pulverlack bör lagras svalt och torrt. Bäst-före datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering, kromatering) enligt kraven. För detta hänvisar vi till riktlinjerna för Qualicoat, GSB och Qualisteelcoat.
Applicering	Corona

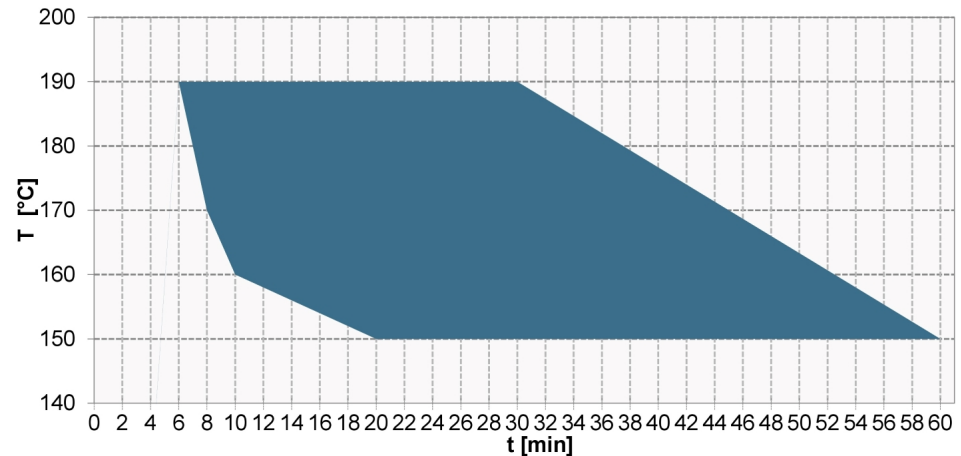


PB8905S

FREOPOX-Pulverlack

hårdning

Härdfönster testat i färgnyans [Variabel 1].



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	150	160	170	180	190
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	20	10	8	7	6
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	52,5	45	37,5	30

Anmärkning om hårdning

Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape.

Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laborieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig hårdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Kompatibilitet

Kompatibilitet med andra pulverlack måste kontrolleras.

Bearbetning av behandlade produkter

Ytterligare bearbetning

För överlackering, tryckning eller bondning måste den lackerade ytan vara fri från fett, silikon och damm, samt vara torr.

Vid bondning är en förensöring med ett lackvänligt rengöringsmedel lämpligt, t ex isopropanol 50 % i vatten.



PB8905S

FREOPOX-Pulverlack

Mekanisk test

Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
koppningstest	>6 mm	DIN EN ISO 1520

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation