



KO1056H FREIOTHERM-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltiger Einschicht-Einbrennlack
Licht- und Wetterbeständigkeit	gute Lichtbeständigkeit
Untergrund	Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz		
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage		
Glanzgrad	seidenglänzend	30-60 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 90-130 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
Dichte	1,1-1,3 g/ml		theoretisch
Festkörper	58-68 %		theoretisch
Festkörpervolumen	400-440 ml/kg		theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KO1056HRA747.		
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 18 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittlrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
Aufbauvorschlag	Untergrund	Stahl	
	Decklack	KO1056H	
		Trockenfilmdicke 40-60 µm	
Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).		
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400474 EFD-Verdünnung 400190		
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C		



KO1056H FREIOTHERM-Lackfarbe

Spritzen-Hochdruck	18-22 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,8 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 113-127 g/m ² Schichtdicke 50 µm	theoretisch
Ofentrocknung	30 Min. / 150 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)	
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.