



## FREOPOX-Boja u prahu PE2000B

|   |  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
|---|--|---|---|---|--|---|--|------------------|------------------------------|--|---|-------------|--|
| <b>Svojstva</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Boja u prahu za unutrašnju primjenu</li> <li>■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme</li> <li>■ duboko mat, glatka</li> <li>■ Stabilna u pećima grijanim sa plinom</li> <li>■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća</li> <li>■ Dobro tečenje</li> </ul>   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| <b>Sistemski premaz</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekuća boja</li> </ul> <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| <b>Tehničko / Fizikalni Podaci</b>  | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja<br/><small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>duboko mat<br/>5-15 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>80 µm kod tona boje RAL 9005</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća<br/><small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,12 kg/m<sup>2</sup>, kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table> | ■ Osnova vezivnog sredstva  | epoksi smola  | ■ Ton boje  | Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi | ■ Stupanj sjaja<br><small>DIN EN ISO 2813</small> | duboko mat<br>5-15 kut 60°   | ■ Debljina sloja | 80 µm kod tona boje RAL 9005 | ■ Gustoća<br><small>teoretska vrijednost</small> | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje | ■ Potrošnja | 0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja |
| ■ Osnova vezivnog sredstva  | epoksi smola   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Ton boje  | Potpuno svjetli - čisti i od bijele ovisni tonovi boja se ne mogu izraditi   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Stupanj sjaja<br><small>DIN EN ISO 2813</small>                             | duboko mat<br>5-15 kut 60°   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Debljina sloja  | 80 µm kod tona boje RAL 9005   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Gustoća<br><small>teoretska vrijednost</small>                              | 1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> prema tonu boje  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Potrošnja   | 0,12 kg/m <sup>2</sup> , kod 80 µm srednja debljina testnoga sloja   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| <b>Mehanička ispitivanja<br/>na metalnoj pločici ST1405</b>                   | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Giter test prionjivosti<br/><small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br/><small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>&gt;2 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test<br/><small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>&gt;40 kg cm (front)</td> </tr> </table>   | ■ Giter test prionjivosti<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                   | Gt 0  | ■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br><small>DIN EN ISO 1520</small> | >2 mm  | ■ Udarni test<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small> | >40 kg cm (front)  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Giter test prionjivosti<br><small>DIN EN ISO 2409</small>                   | Gt 0   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Test elastičnosti prema Erichsenu<br><small>DIN EN ISO 1520</small>         | >2 mm  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Udarni test<br><small>DIN EN ISO 6272-1</small>                             | >40 kg cm (front)  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| <b>Test postojanosti</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ na željezofosfatiranoj metalnoj pločici</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br/><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>500 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Test slane komore (NSS)<br/><small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>240 sati<br/>Podkorodiranje Wb &lt; 1 mm<br/>DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti.<br/>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>           | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8 | ■ Test slane komore (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small>           | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8                  | ■ Postojanost na kemikalije                       | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Kondenzacijska voda - stalna klima<br><small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> | 500 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Test slane komore (NSS)<br><small>DIN EN ISO 9227</small>                   | 240 sati<br>Podkorodiranje Wb < 1 mm<br>DIN EN ISO 4628-8  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| ■ Postojanost na kemikalije   | Mora se provjeriti.<br>Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.   |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |
| <b>Priprema i upotreba</b><br>Ovisno od postrojenja i objekta                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprema</b><br/>Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem</li> <li>■ <b>Pretpriprema</b><br/>Površina materijala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje.<br/>Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje.</li> <li>■ <b>Boja za popravak:</b> prema upitu</li> </ul>  |   |   |   |  |   |  |                  |                              |  |   |             |  |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2  
Verzija: 1  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Boja u prahu PE2000B

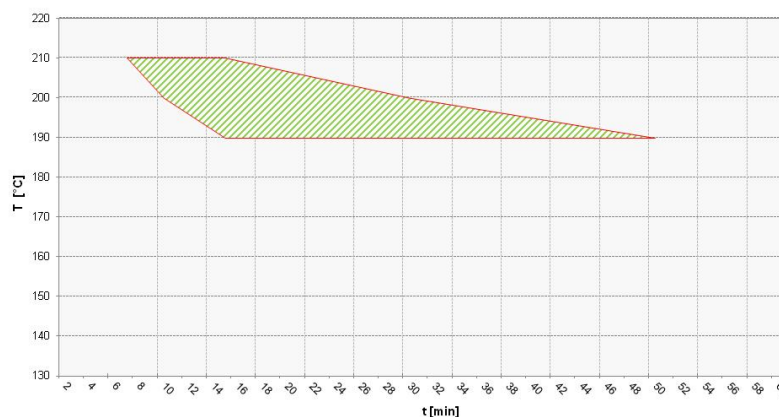
### Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja: Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

### Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./180 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 9005 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnima osobinama



### Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

### Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje: 160 µm
- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana.

### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.