



PU8905SRA905 FREIOTHERM-vernice

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Andamento	ottimo
Resistenza a luce e agenti atmosferici	buono

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Poliuretano (senza spaccature)		
Colore	RAL9005 Nero intenso		
Brillantezza	altamente lucido	90-100 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Peso specifico	1,1-1,3 g/cm ³		Teorico
Spessore dello strato di prova	90 +/-5 µm		
Durata di stoccaggio	almeno 24 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

Applicazione ed lavorazione

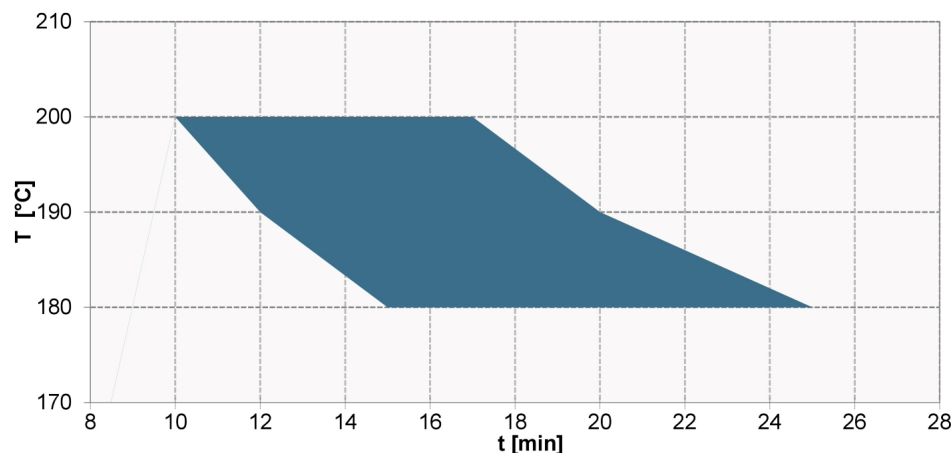
Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione, cromatura) a seconda dei requisiti. Per questo ci riferiamo alle linee guida di Qualicoat, GSB e Qualisteelcoat.		
Quantità di applicazione	circa 0,1 kg/m ² , spessore dello strato 90 µm		teorico
Lavorazione e Lavorazione	Corona		



PU8905SRA905 FREIOTHERM-vernice

Indurimento

Finestra di cottura testata nel colore RAL 9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	180	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	12,5	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	25	20	17,5

Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Ulteriore elaborazione

Per la sovraverniciatura, la stampa o l'incollaggio, la superficie verniciata deve essere priva di grasso, silicone e polvere.
Per l'incollaggio è consigliabile una pulizia preliminare con un detergente privo di sostanze inibenti la verniciatura, ad es. il 50% isopropanolo in acqua.

Prove meccaniche

Prova di quadrettatura

Gt 0

DIN EN ISO 2409



PU8905SRA905 FREIOTHERM-vernice

Note

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.