



## KL1712M

### FREOLUX-Osnovi premaz

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Sušenje	brzo
Mehanička otpornost	dobra tvrdoća i elasticitet
Otpornost na svjetlost i vremenske uvjete	dobra otpornost na vremenske uvjete
Podlaga	čelik

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 110-120 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,4-1,8 g/ml	teoretski
Suha tvar	69-75 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	300-330 ml/kg	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1712MRU910.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	KL1712M Debljina suhog filma 50-70 µm
	Završna boja	KL1022G Debljina suhog filma 40-60 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	



## KL1712M

### FREOLUX-Osnovi premaz

<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400474	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Prskanje - airless</b>	viskoznost isporuke Mlaznica 0,38 mm Kut 40° Tlak materijala 150 bar	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,8 mm Tlak ubrizgavanja 4 bar	DIN 53211
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 180-200 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 60 µm	teoretski
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Sušenje u peći</b>	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Prašno suho</b>	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 80 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 15 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500	

### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.	
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.	