# **Scheda** tecnica

FreiLacke

# WA4976HRU905
## FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

### Descrizione del prodotto

| | |
|---|---|
| **Tecnologia dei prodotti** | vernice monocomponente per anaforesi |
| **Applicazione settore** | es. nel settore edile e dei sanitari |
| **Applicazione** | Fondo e sistema monostrato |
| **Tipo di pasta** | Pasta per rabbocco, completamente neutralizzata |
| **Protezione contro la corrosione** | buono |

### Caratteristiche generali del prodotto

| | | |
|---|---|---|
| **Base del legante** | resina epossidica acrilica | |
| **Colore** | Nero intenso | |
| **Viscosità** | 2000-6000 mPa*s | |
| **Valore MEQ-alcalino** | 45-52 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Peso specifico** | 1,0-1,2 g/cm³ | Teorico |
| **Corpi solidi** | 56-60 % | Teorico |
| **Durata di stoccaggio** | nei contenitori originali, almeno 14 mesi a 5-30 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.<br><br>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico. | |

### Applicazione ed lavorazione

| | | |
|---|---|---|
| **Pre-trattamento** | Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti. | |
| **Brillantezza** | 25-45 GU, Angolo 60° | DIN EN ISO 2813 |
| **Spessore dello strato consigliato** | 13-19 µm | |
| **pH** | 8,0-8,6 | DIN 19260 |
| **Conduttanza** | 1350-1600 µS/cm | |
| **Corpi solidi** | 11,0-12,5 % | DIN EN ISO 3251 |
| **Valore MEQ-alcalino** | 60-70 mg/g | DIN EN ISO 15880 |
| **Contenuto di solventi organici** | 0,6-1,8 % | |
| **Temperatura del bagno** | 24-27 °C | |

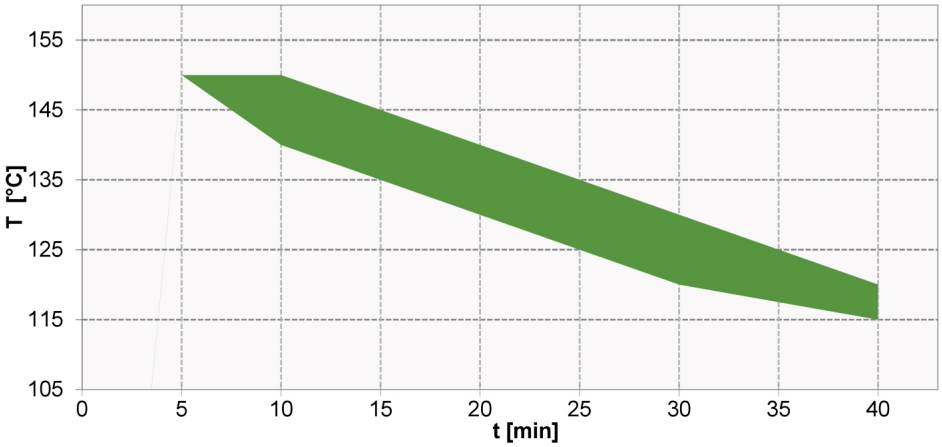
Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WA4976HRU905
## FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

| | |
|---|---|
| **Tempo di rivestimento** | 60-180 sec. |
| **Tensione di deposito** | 130-260 Volt |
| **Turnover** | 1 Fatturato annuo<br>Per garantire la stabilità del bagno e quindi la qualità del rivestimento, è necessario rispettare il turnover specificato (scambio di solidi del serbatoio). |
| **Indurimento** | Temperatura dell'oggetto consigliata 30 min/120 °C |




| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C | **120** | **130** | **140** |
|---|---|---|---|
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | **30** | **20** | **10** |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | **40** | **30** | **20** |

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# WA4976HRU905
## FREIOTHERM-ATL-Super reattivo

### Prove meccaniche

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Substrato di prova** | su ferro con fosfatazione | | |
| **Prova di quadrettatura** | Gt 0 | | DIN EN ISO 2409 |

### Prove climatiche

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Substrato di prova** | su ferro con fosfatazione | | |
| **Prova in nebbia salina neutra** | Durata dello stres<br>taglio di distacc | 120 h<br><2 mm | DIN EN ISO 9227 (NSS)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

### Note

| | |
|---|---|
| **Tutela del lavoro e della salute** | Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente. |
| **Condizioni di esecuzione della prova** | Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.<br><br>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica. |

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de