Tehnični list

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	anodno ločljiva 1K-elektro potopna barva
Uporaba v industriji	npr. panogi Avtomobili
Uporaba	Enoslojni sistem
Vrsta paste	Prozorna pasta, popolnoma nevtralizirana
Odpornost na praske	visoka odpornost na praske

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Viskoznost	100-1500 mPa*s	
MEQ-Base-število	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gostota	1,0-1,2 g/cm³	teoretična določitev
Suha snov	40-44 %	teoretična določitev
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 30 °C.Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Stopnja sijaja	50-80 GU, Kot 60°	DIN EN ISO 2813
Priporočena debelina sloja	13-20 µm	
pH vrednost	8,0-9,5	DIN 19260
Prevodnost	500-1500 µS/cm	
Suha snov	10-20 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-število	45-52 mg/g	DIN EN ISO 15880
Temperatura kopeli	24-27 °C	
Ločevalna napetost	50-150 Volti	
Promet	1 Letni promet Za zagotovitev stabilnosti kopeli in s tem kakovosti premaza je treba upoštevati določen promet (izmenjava trdnih snovi rezervoarja).	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

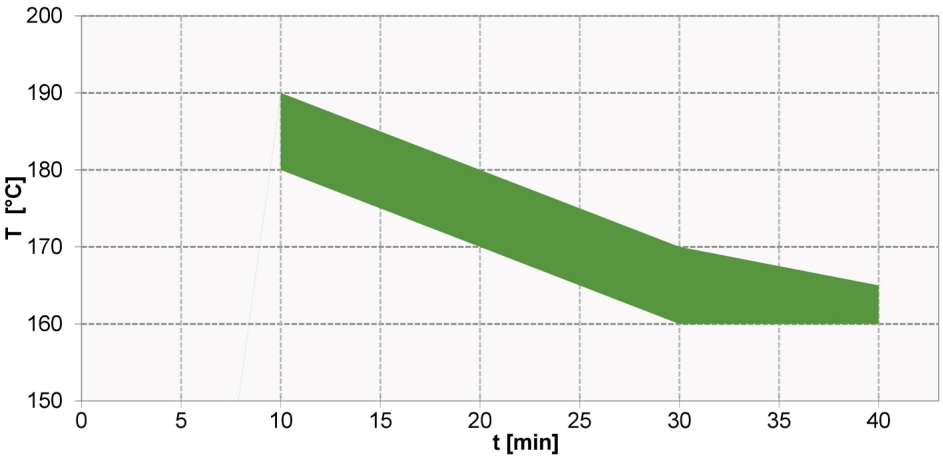
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Strjevanje

Priporočena teplota objektu 20 min/170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**30**	**20**	**10**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**40**	**30**	**20**

Opomba o strjevanju

Obarvana površina = pogoji peke z dobrimi končnimi lastnostm.

Opisani pogoji ustvarjanja temeljnega premaza temeljijo na rezultatih laboratorijskih testov in zato predstavljajo samo kažipot za nastavitve premazovalnikov predelovalnega podjetja. Odgovornost za zagotovitev popolnega utrjevanja premaza nosi predelovalno podjetje. Popolna strditev premaza se preverja s pomočjo reprezentativnih originalnih delov pod serijskimi pogoji z dopolnilnimi analitičnimi preverjanji in testiranji obstojnosti. Za posvetovanje smo vam z veseljem na voljo.

Mehanske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih	
"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Trdota konice svinčnika	5H	DIN EN ISO 15184
Preizkus vtiskovanja po Bucholzu	0,8 mm	DIN EN ISO 2815

Klimatske preiskave

Testni substrat	na aluminiju/aluminijastih tlačnih ulitkih		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4912HRU905
FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Test nevtralnega solnega pršila	Trajanje stres odstopni re	600 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8
Test podnebnih sprememb	Trajanje stres odstopni re	10 Cikli <1 mm	DIN EN ISO 11997-1 Cikel B DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Trajanje stres	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Postopek A1

Opombe

Zaščita dela in zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Pogoji preskušanja	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de