



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT

FREOPOX-Vernis

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Résistance à l'abrasion	bien
Résistance aux produits chimiques	Très bien
Supports	Acier, Aluminium

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine Epoxydique	
Teintes	incolore	
Briller visuellement	brillant	
Viscosité	Temps d'écoulement 12-17 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	0,95-1,00 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	36,5-37,0 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	29,5-30,5 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ER1904GRA999.	
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT

FREOPOX-Vernis

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Proposition de gammes de produits	Supports	Aluminium
	Vernis transparent	ER1904GRA999 Épaisseur du film sec 4:1 HE0020 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HE0020	
Rapport de mélange	Parties en poids 4:1	
Diluant	Diluant EFD 400424	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 12 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	En viscosité de livraison après ajout du durcisseur Buse 1,4 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Consommation	sans perte d'application 95-100 g/m ² épaisseur de couche 30 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 70 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 90 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 24 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 7 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Avec diluant EFD 400424 pendant la durée de traitement.	



ER1904G_HE0020_CLEARCOAT FREOPOX-Vernis

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre

possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.

Indications

EFD-Info

Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.