



BD9351X

DURELASTIC-System-Gelcoat

Opis produktu

| | |
|--|----------------------------|
| Technologia produktowa | Gelcoat zawierający styren |
| Stateczność | dobry |
| Odporność na światło i warunki atmosferyczne | bardzo dobry |

Właściwości produktu

| | |
|-----------------|--|
| Baza | nienasycona żywica poliestrowa na bazie izo-NPG |
| Kolor | zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie |
| Stopień połysku | W zależności od kształtu i środka antyadhezyjnego |
| Lepkość | ca. 600 mPa*s |
| Gęstość | 1,3 g/ml teoretycznie |
| Magazynowanie | w oryginalnym opakowaniu 3 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania. |

Zastosowanie i technologia

| | |
|---------------------------|---|
| Forma/narzędzie | Formy z tworzywa wzmocnianego włóknem szklanym GfK Folie rozdzielające Formy metalowe |
| Przygotowanie powierzchni | Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny. |
| Tworzenie laminatu | Aby uzyskać korzystne wizualnie powierzchnie, rekomendujemy dla pierwszej warstwy laminowanie podzielonej w zakresie układu włókien maty z włókna szklanego, np. 225 g/m ² . Aby uniknąć podnoszenia się warstwy kryjącej, czas przydatności formułacji żywicznej dla pierwszej warstwy powinien wynosić nie więcej niż 20 do 25 minut w 18°C. Kolejne warstwy wzmocnienia można wykonywać przy użyciu odpowiednich cięższych materiałów, np. maty z włókna szklanego 450 g/m ² . |
| Stosunek mieszania | + 2% utwardzacz Durelastic (MEKP 50) HD0625 |
| Rozcieńczalnik | Rozcieńczalnik EFD 1-3 % 400900 |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 9 sty 2025

Wydrukowano dnia: 14 sty 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



BD9351X

DURELASTIC-System-Gelcoat

| | | |
|---------------------------------------|---|--------------|
| Warunki nakładania farby | Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 18 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki. | |
| Czas przetwarzania | maks. 7-10 min. / 20 °C W przypadku dodatku 2 % HD0625 | |
| Natrysk - Airless | w lepkości dostawy | |
| Natrysk - wysokie ciśnienie | w lepkości dostawy po dodaniu utwardzacza dysza 2,5-3 mm ciśnienie natrysku 3-5 bar | |
| Wydajność teoretyczna | 500-600 g/m ² średnia grubość warstwy testowej | teoretycznie |
| Czyszczenie narzędzi roboczych | ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki. | |

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

| | |
|---|--|
| Możliwość laminowania na poprzedniej powłoce | po 90 Mmn., najpóźniej po 12 godz. w 20°C temperatury materiału i pomieszczenia. |
|---|--|

Testy mechaniczne

| | | | |
|--------------------------------|------------------------|--------|------------------|
| właściwości mechaniczne | Durezza Barcol 934-1 | 44-48 | DIN EN 59 |
| | Allungamento a rottura | 3,6 % | DIN EN ISO 527-2 |
| | HDT | 76 °C | DIN EN ISO 75-2 |
| | Tg | 103 °C | DIN EN 61006 |

Informacje odnoszą się do czystej, utwardzonej, nie wzmocnionej żywicy.

Wskazówki

| | |
|--------------------------------|--|
| System lakierowania | Możliwa jest integracja z koncepcją farby systemowej jako pozioma farba systemowa (różne farby o tym samym wyglądzie) lub pionowa farba systemowa (część struktury wielowarstwowej). Więcej informacji na www.freiracke.de/systemacke . |
| Praca i ochrona zdrowia | Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki. |
| Warunki badania | Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji. |