

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Opis produktu****Zastosowanie**

nadaje się do utwardzania na zimno oraz prasowania na gorąco

**Właściwości produktu****Baza**

nienasycona żywica poliestrowa zawierająca styren

**Kolor**

farblos

**Lepkość**

2000 - 2500 mPa\*s

**Gęstość**

1,1 +/- 0,1 g/ml

teoretycznie

**Części stałe**

66 - 70 %

teoretycznie

**Magazynowanie**

w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C.  
Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Przy wydłużającym się czasie magazynowania może zmienić się czas żelowania i utwardzania. Po dodaniu przyspieszaczy (np. BD7550) można ustawić pierwotny czas żelowania.

**Zastosowanie i technologia****Forma/narzędzie**

Formy z tworzywa wzmacnianego włóknem szklanym GfK

Folie rozdzielające

**Przygotowanie powierzchni**

Formy metalowe

**Wskazówka przed zastosowaniem**

Należy na formy odpowiedni środek antyadhezyjny.

**Utwardzacz**

Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).

**Stosunek mieszania**

2 % HD0625

**Rozcieńczalnik**Żywica : Przyspieszacz : Utwardzacz  
udziały wagowe 100 : 0,5 - 0,7 : 2**Warunki nakładania farby**

Rozcieńczalnik EFD 400900

**Czas przetwarzania**

Podczas przygotowania należy zachować temperaturę pomieszczenia, materiału i form 16 °C, aby uniknąć zakłóceń utwardzania oraz podnoszenia się powłoki.

**Zastosowanie**

maks. 20 min. / 20 °C

W przypadku dodatku 0,5 % BD7550

**Czyszczenie narzędzi roboczych**

w lepkości dostawy.

ze środkiem czyszczącym EFD 400906 w czasie przeróbki.

**BD7753XRU999****DURELASTIC-UP-Laminating Resin****Wskazówki****Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania**

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.