



ER1912S_HE0092

FREOPOX-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	2K покрытие на основе растворителя
Области применения	например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения
Применение	подходит в качестве усилителя адгезии
Абсорбция красочного тумана	высокая
Повторное лакирование	Метод "мокрый по мокрому"
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	эпоксидная смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	1400-2300 мПа.сек, Шпindel 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Плотность	1,2-1,3 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	61-63 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	43-45 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту ER1912SRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Сталь



ER1912S_HE0092

FREOPOX-Grundierung

Грунтовка	ER1912S Соотношение компонентов смеси 5:1 HE0092 Толщина сухой пленки 70-90 мкм
Финишный слой	UR1449G Соотношение компонентов смеси 7:1 HU0140 Толщина сухой пленки 40-60 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Отвердитель	HE0092
Смесевое соотношение	Массовые части 5:1 Части тома 3,3:1
Разбавитель	Растворитель EFD 400424
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C
Время жизнеспособности	max. 6 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
Airless - нанесение	Вязкость при поставке после добавления отвердителя
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя
Валик/кисть	Вязкость при поставке после добавления отвердителя
Расход материала	без потерь при нанесении 220-240 г/м ² теоретический толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя
Отверждение под действием температуры	возможно до 80 °C (Температура объекта)
Отверждение на воздухе	20 °C, 50 % относительная влажность
Время высыхания "от пыли"	Через 30 минут (степень сухости 1) DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 5 часов (степень сухости 4) DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 11 сут/с (демпфирование маятника) DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	через 20 мин. / 20 °C При промежуточном времени высыхания от \geq 3 дней / 20 °C необходимо проверить возможность нанесения последующих слоев материала.
-----------------------	---



ER1912S_HE0092

FREOPOX-Grundierung

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.