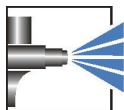


EFDEDUR-hidro lakirna barva WU1490L/HU0208

Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi izdelava strojev in naprav ■ Strukturni efekt ■ Hitro zasušenje ■ Možno pospešeno sušenje ■ Dobra odpornost na kemikalije ■ Dober oprijem na jeklo in neželezne kovine ■ Dobra stabilnost glede zatekanja 																																		
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilnato sijajna 25-70 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>1400-1800 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HU0208 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 3,8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8-9</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,16-1,32 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,10-1,30 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>52-60 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>54-62 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>420-475 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>350-400 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>180-280 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WU1490LS2707</td> </tr> </tbody> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 25-70 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.	■ Viskoznost	1400-1800 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.	■ Trdilec	HU0208 glejte tehnični list	■ Mešalno razmerje	Utežno 5:1	■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,8:1	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8-9	■ Gostata teoretična določitev	1,16-1,32 g/ml	■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,30 g/ml po dodatku trdilca	■ Suha snov teoretična določitev	52-60 %	■ Suha snov teoretična določitev	54-62 % po dodatku trdilca	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	420-475 ml/kg	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-400 ml/kg po dodatku trdilca	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	180-280 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1490LS2707
■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola																																		
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																																		
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	svilnato sijajna 25-70 pod kotom 60° Stopnja sijaja je zelo odvisna od strukture. Navedene vrednosti se naslanjajo na gladko, rahlo strukturno površino.																																		
■ Viskoznost	1400-1800 mPa.s/ Vreteno 4 60 obratov/ min.																																		
■ Trdilec	HU0208 glejte tehnični list																																		
■ Mešalno razmerje	Utežno 5:1																																		
■ Mešalno razmerje	Volumsko 3,8:1																																		
■ Redčilo	deminiralizirana voda																																		
■ pH vrednost	8-9																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,16-1,32 g/ml																																		
■ Gostata teoretična določitev	1,10-1,30 g/ml po dodatku trdilca																																		
■ Suha snov teoretična določitev	52-60 %																																		
■ Suha snov teoretična določitev	54-62 % po dodatku trdilca																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	420-475 ml/kg																																		
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	350-400 ml/kg po dodatku trdilca																																		
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	180-280 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm																																		
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1490LS2707																																		
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine 																																		

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-hidro lakirna barva WU1490L/HU0208

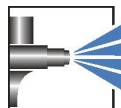
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna barva
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje
Predlog zaščitnega sistema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na železofosfatirano jekleno pločevino ■ Pokrivna barva WU1490LHS2707 Mešalno razmerje 5:1/ HU0208 Debelina suhega sloja 60 µm
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0 ■ Odpornost na temperaturo Kratka obremenitev 120°C ■ Odpornost na kemikalije Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 100 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % ■ Uporabnost max. 2 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. ■ Brizganje - Visoki pritisk 18-25 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,4 mm Pritisk barve 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Elektrostatsko možno, napravi prilagojeno ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.
Utrjevanje	<ul style="list-style-type: none"> ■ Zračno sušenje pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka ■ Prašno suho po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-hidro lakirna barva WU1490L/HU0208

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trdno na oprijem po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Popolnoma suho po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) ■ Sušenje v peči do 80°C možno
Obstojnost pri skladiščanju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 510 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.