



PS6033A FREIOTHERM-porfesték

Termékismertető

Terméktechnológia	Szuper tartós porfesték dekoratív kültéri alkalmazásra
Alkalmazási ágazat	pl. járműgyártásban
Felület	durva struktúr
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Vizuálisan ragyogjon	selyemfényű
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm ³ az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

Alkalmazás és feldolgozás

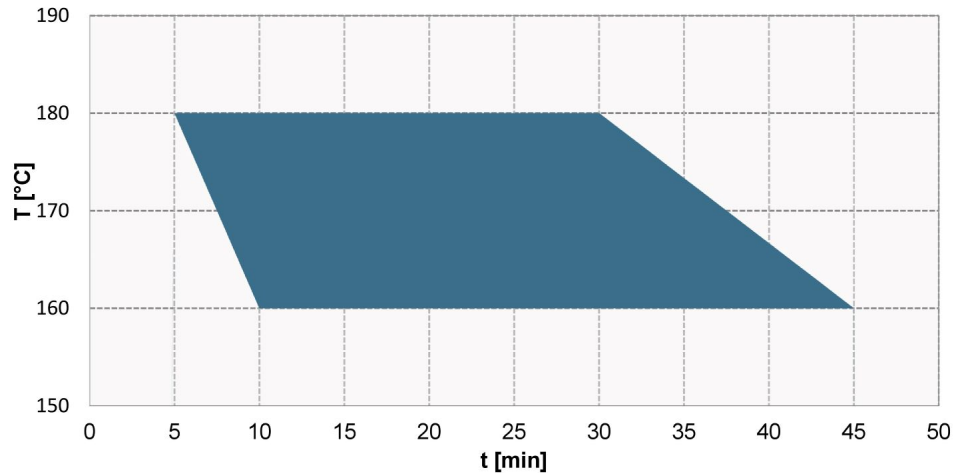
Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	egységes struktúráképződés a területen 80 - 120 µm
Felhasználás	kb. 0,12 kg/m ² , rétegvastagság 80 µm elméleti
Felhasználás	Corona, Tribo



PS6033A FREIOTHERM-porfesték

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/160 °C.
A beégetési ablak a B3157 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	160	180
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	10	5
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	45	30
Holding time maximum in minutes		

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

A festett alkatrészek további felhasználása

Javítólaak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



PS6033A FREIOTHERM-porfesték

Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 160°C tárgy hőmérséklet termék PS6033AB3157	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>5 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	80 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátózott acéllemezen termék PS6033AB3157	
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	500 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	500 h <1 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.