



WU1995M_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Wypelniacz spray

Opis produktu

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, dwukomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowy pojazdów
Zdolność do szlifowania	dobry
Podłoże	tworzywo sztuczne bliżej niezdefiniowane, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, Podkład

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Lepkość	Czas wypływu 50-60 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Wartość pH	8,5-8,9	DIN 19260
Części stałe	58-62 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	42-45 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WU1995MRU910.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na duroplastach
	Podkład	WU1995MRU910 Proporcje mieszania 10:1/ HU0448 Grubość suchej powłoki 60 µm
	lakier nawierzchniowy	WU1024HRA735 stosunek mieszania 6:1/ HU0208 grubość suchej powłoki 40 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Utwardzacz	HU0448 patrz karta danych technicznych	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 28 maj 2024

Wydrukowano dnia: 25 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1995M_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Wypelniacz spray

Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1 Części głośności 7:1
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 100 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
Czas przetwarzania	max. 6 godzin / 20 °C Koniec czasu przetwarzania nie jest widoczny przez żelowanie. czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.
Natrysk - Airmix	80-120 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,33 mm kąt 30° nacisk materiału 80 bar nacisk rozpylacza 3 bar DIN 53211
Natrysk - wysokie ciśnienie	80-120 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,7 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar DIN 53211
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 190-210 g/m ² grubość warstwy 60 µm teoretycznie
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza
Suszenie piecowe	do 80 °C możliwe
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1) DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 3 godzinach (stopień wysuszenia 4) DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 8 dzień/dni (tłumienie wahadła) DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy) środka czyszczącego 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424. Utwardzacza nie mieszać z wodą. Czyścić rozpuszczalnikami organicznymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111 + 510.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 2/3 | Wersja 0

Data aktualizacji: 28 maj 2024

Wydrukowano dnia: 25 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WU1995M_HU0448

EFDEDUR-Hydro-Wypelniacz spray

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.