



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1551H

Egenskaper	■ Vattenspädbar enskiktsslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ God beständighet mot vattenfläckar ■ God vidhäftning till förzinkade substrat	
Tekniska/ Fysikaliska data	■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer
	■ Glans visuell	halvmatt
	■ Viskositet	1500-2200 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.
	■ Förtunning	avjonat vatten
	■ pH-värde	9,0-9,5
	■ Densitet teoretisk bestämning	1,15-1,35 g/ml
	■ Torrhalt teoretisk bestämning	34-38 %
	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	310-330 ml/kg
	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	240-260 g/m², Skiktjocklek 80 µm
	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1551HRA905
Underlag	■ Stål - för förzinkade underlag är en förprovning nödvändig ■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag	
Förbehandling	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter,rost, valshud, vaxoch släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi: för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
Systemförslag	■ Underlag	på zinkfosfaterad stålplåt
	■ Täckfärg	WL1551HRA905 Torr filmtjocklek 60 µm
Mekanisk provning	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
Applicering och användning	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 80 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 15-25 °C relativ luftfuktighet 40-70 %
	■ Sprutning konventionell	vid leveransviskositet

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfärg

WL1551H

		Munstycke: 1,4 mm Spruttryck 4 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-70 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 25 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 35 Min. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 5 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 100°C möjlig
Lagerbeständighet	■	I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.
		Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.
Speciella råd	■ EFD-Info	Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111
	■ Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar
		Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.