



# DW1204H\_DE0191

## FREOPOX-Hydro-Singlelayer

### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz	
Primjena u industriji	na primjer Željeznička vozila i komponente	
Mehanička otpornost	dobar fleksibilitet	
Podlaga	čelik	

### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	poliamin	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	svilenkasto sjajna	
Viskozitet	600-1300 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Suha tvar	53-57 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	40-44 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Željezo - pjeskareno do Sa 2.5
	Završna boja	DW1204H Omjer miješanja 1:1 DE0191 Debljina suhog filma 200-220 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	DE0191	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 1:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prelaziti 300 µm - opasnost od površinskih oštećenja.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	



## DW1204H\_DE0191

### FREOPOX-Hydro-Singlelayer

<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 3 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.
<b>Prskanje - airmix</b>	u dobavnom viskozitetu Dizna 13 mm, kut 40° Pritisak materijala 160 bar Pritisak rasprskivanja 2 bar
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,8mm mm tlak ubrizgavanja 3 bar
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 70 °C
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

#### Daljnja prerada lakiranih proizvoda

<b>Prefarbavanje</b>	moguće nakon mljevenja
----------------------	------------------------

#### Primjedbe

<b>EFD - Info</b>	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111+510.
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.  Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.