



UR1407M_HU0936

EFDEDUR-HighSolid-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento ad alto solido
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Protezione contro la corrosione	buono
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina alchidica		
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
Brillantezza	Opaco	20-30 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	Tempo di flusso 100-120 sec., 4 mm tazza di flusso		DIN 53211
Peso specifico	1,46-1,76 g/ml dopo aggiunta di indurente		Teorico
Corpi solidi	73-77 % dopo l'aggiunta di indurente		Teorico
Contenuto solido volumetrico	320-360 ml/kg		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1407MRU735.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	UR1407M Rapporto di miscelazione 8:1 HU0936 Spessore film secco 50 µm	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



UR1407M_HU0936 EFDEDUR-HighSolid-Fondo

	Vernice di finitura	UR1984	
		Spessore dello strato 50 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).		
Catalizzatore	HU0936		
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 8:1		
Diluizione	Diluizione EFD 400018 Diluizione EFD 400320 Diluizione EFD 400500		
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-24 °C		
Tempo di lavorazione	max 90 min. / 23 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.		
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica dopo l'aggiunta dell'indurente Ugello 1,6 mm Pressione d'iniezione 3-4 bar		
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 140-150 g/m ² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente		teorico
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile		
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)		DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 30 minuti (grado di secchezza 4)		DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 7 giorno/i (smorzamento del pendolo)		DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500		

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170+510.		
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.		
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.		