

# FREIOPLAST

Reaktionshaftgrund  
KP1637V

- Lösemittelhaltiger Reaktionshaftgrund
- Schnelle Lufttrocknung
- Wash-Primer
- Kurzzeitige Temperaturbeständigkeit bei 180-220°C

<b>Technische / Physikalische Daten</b>	<b>Bindemittel-Basis</b>	Polyvinylbutyral
	<b>Farbton</b>	Lichtgrau ca. RAL 7035 in Anlehnung an RAL 840 HR
	<b>Lieferviskosität</b> DIN 53211*	55 bis 65 Sek. / 4 mm Auslaufbecher
	<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400320 oder EFD-Verdünnung 400424
	<b>Dichte</b> theoretische Bestimmung	1,0 g / ml + / - 0,1
	<b>Festkörper</b> theoretische Bestimmung	34 % + / - 2
	<b>Festkörpervolumen</b> theoretische Bestimmung	185 ml / kg + / - 5
	<b>Verbrauch</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	100 bis 110 g / m <sup>2</sup> Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“
	<b>Ergiebigkeit</b> theoretisch in Lieferform, ohne Applikationsverlust	9 bis 10 m <sup>2</sup> / kg Trockenfilmdicke 20 µm siehe „Spezielle Hinweise“

<b>Lagerbeständigkeit</b>	Im Originalgebinde mindestens 18 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.
---------------------------	---

## Verarbeitung und Anwendung

### Verarbeitung

Vor der Verwendung sorgfältig aufrühren (z.B. mit Schnellmischer).

Hochdruck-Spritzen: in Lieferform  
Streichen: in Lieferform  
Rollen: in Lieferform

### Untergründe

Nichteisen-Metalle, Stahl

### Vorbehandlung

Der Untergrund muß frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette und Tenside. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete chemische (z.B. Phosphatieren, Chromatieren) bzw. mechanische (z.B. Strahlen) Vorbehandlungsverfahren anzuwenden.

### Aufbauvorschlag

Untergrund: z.B. Stahl  
Grundierung: FREIOPLAST-Reaktionshaftgrund KP1637V  
Decklack: EFDEDUR-Lackfarbe UR1044

### Verarbeitungsbedingungen

oberhalb 10 °C

### Trocknung

Lufttrocknung bei 20°C

Staubtrocken: nach 25 Min. (Trockengrad 1/ DIN 53150)  
Griffest: nach 90 Min. (Trockengrad 4/ DIN 53150)  
Durchgetrocknet: nach 3 Tagen (Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Ofentrocknung: bis 180°C möglich (Objekttemperatur)

### Reinigung der Arbeitsgeräte

EFD-Verdünnung 400424

### Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

### Beständigkeit

Guter Haftvermittler, speziell geeignet für vorbehandeltes Aluminium, z.B. alkalische oder saure Beizung bzw. Chromatierung und verzinkte Stahluntergründe in Kombination mit EFDEDUR-Decklacken. Aufgrund der unterschiedlichen Verzinkungsarten empfehlen wir Vorprüfungen (z.B. Haftung, Klimaprüfungen, usw.)

## Spezielle Hinweise

### Prüfbedingungen

\* Angabe der Lieferviskosität nach DIN 53211:  
DIN 53211 wurde im Oktober 1996 zurückgezogen. Auf Anfrage steht der Wert nach DIN EN ISO 2431 zur Verfügung.

Die Angaben zur Wirtschaftlichkeit und Trocknung sind farhtonabhängig. Die angegebenen Daten beziehen sich auf KP1637VRU735.

Einstellung. Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Bei der Berechnung des praktischen Verbrauchs sind Zuschläge zu den theoretischen Werten zu berücksichtigen, Hinweis z.B. in DIN 53220 und aus Praxiserfahrung.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.