
**FREIOTHERM-hidro metalik
WO1820M-Met.**

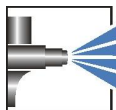
Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopljiva pečno sušeća boja ■ Primjena npr. u panozi Gradnje i sanitarija ■ Metalik efekat ■ Brzo zasušenje ■ Dobra otpornost na sprimanje elemenata ■ Dobra otpornost na ogrebotine 																						
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>Kombinacija iz poliesterskih / amino smole</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Metalik barvni tonovi</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813</td> <td>svilenkasto mat pod kutem °</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)</td> <td>Vrijeme isteka 45-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Razrjeđivač</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrijednost</td> <td>7,8-8,3</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća teoretska vrijednost</td> <td>1,05-1,15 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha tvar teoretska vrijednost</td> <td>34-38 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost</td> <td>245-265 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije</td> <td>150-165 g/m², Debljina nanosa 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti</td> <td>Barvna nijansa od WO1820MH3226</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole	■ Ton boje	Metalik barvni tonovi	■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat pod kutem °	■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm	■ Razrjeđivač	demineralizirana voda	■ pH vrijednost	7,8-8,3	■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml	■ Suha tvar teoretska vrijednost	34-38 %	■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	245-265 ml/kg	■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-165 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm	■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1820MH3226
■ Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih / amino smole																						
■ Ton boje	Metalik barvni tonovi																						
■ Stupanj sjaja DIN EN ISO 2813	svilenkasto mat pod kutem °																						
■ Viskozitet DIN 53211 (bivši)	Vrijeme isteka 45-60 Sekundi Mjerna čaša 4 mm																						
■ Razrjeđivač	demineralizirana voda																						
■ pH vrijednost	7,8-8,3																						
■ Gustoća teoretska vrijednost	1,05-1,15 g/ml																						
■ Suha tvar teoretska vrijednost	34-38 %																						
■ Volumen tvrdih djelica teoretska vrijednost	245-265 ml/kg																						
■ Potrošnja teoretski, bez gubitaka kod aplikacije	150-165 g/m ² , Debljina nanosa 40 µm																						
■ Izradjeni barvni ton za navedene vrijednosti	Barvna nijansa od WO1820MH3226																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja ■ čelik, pasivizirane zapravo predobradjene površine 																						
Pretpriprema	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti bez materijala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Za osiguranje pogodnosti kvalitete nanosa za različite podlage preporučujemo preliminarne pokuse. Kod viših zahtjeva zaštite predlazemo: <ul style="list-style-type: none"> - za višu antikorozivnu zaštitu npr. fosfatiranje - za bolju prionjivost npr. peskarenje, bajcanje, brušenje 																						
Prijedlog zaštitnog sastava	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>prema zahtjevima kupca</td> </tr> <tr> <td>■ Završna boja</td> <td>WO1820MH3226 Spessore del film secco 30 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	prema zahtjevima kupca	■ Završna boja	WO1820MH3226 Spessore del film secco 30 µm																		
■ Podlaga	prema zahtjevima kupca																						
■ Završna boja	WO1820MH3226 Spessore del film secco 30 µm																						
Mehanička ispitivanja	<table border="1"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Postojanost na kemikalije</td> <td>Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.																		
■ Giter test prionjivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Postojanost na kemikalije	Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja.																						

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de

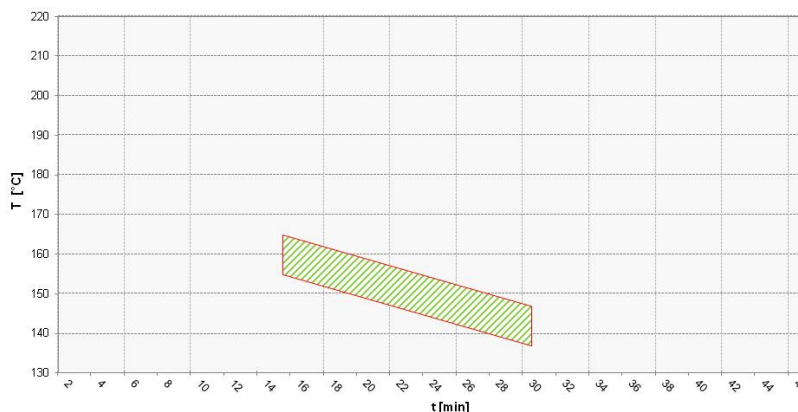


FREIOTHERM-hidro metalik WO1820M-Met.

Priprema i upotreba

- Prije upotrebe dobro promiješati , npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prekriti / pokriti sa vodom.
Debljina nanosa ne smije prekoračiti 30 μm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.
- Temperatura objekta 10-30 °C
- Uslovi kod upotrebe Temperatura prostora 18-22 °C
relativna vlaga 40-60 %
- ESTA - visoko rotacijski u dobavnom viskozitetu
- Mogućnost prelakiranja, postrojenju spr sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranja / suhosti
- Pulizia dell'attrezzatura di lavoro Odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916. Zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.
- **Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja**
Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezane za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

- Sušenje v peći 30 min. / 140 °C - 15 min. / 160 °C
- **Temperatura objekta**
zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



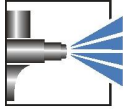
Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.
Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- **EFD-Info**
Druge tehničke informacije možete uzeti sa EFD Info lista Br. 111

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.



FREIOTHERM-hidro metalik WO1820M-Met.

■ **Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270.

Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.