



KT1803M

EFDESILK-Lak boja

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	Slaj koji se suši na zraku na bazi otapala
Otpornost na vrućinu	Opeskaeni lim: debljina suhoga filma <30 µm do 200 °C (temperature objekta) trajanje opterećenja: 30 minut Glatki lim: debljina suhoga filma <30 µm do 200 °C (temperature objekta) trajanje opterećenja: 30 minut
Podlaga	čelik, sivi lijev, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Polimerizacijska smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 23-27 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,1 g/ml	teoretski
Suha tvar	30-34 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	14-24 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KT1803MRA905.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Završna boja	KT1803M Debljina suhog filma 15-30 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	



KT1803M

EFDESILK-Lak boja

Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,3-1,5 mm tlak ubrizgavanja 3-5 bar	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 100-110 g/m ² debljina sloja 20 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 3 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.