



WL1601M_CLEARCOAT

FREIOPLAST-Hydro-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	Fa, Alapozó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Speciális kötőanyagok kombinációja		
Szín	transzparens		
Fényesség	matt	18-24 GU, szög 60°	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	1450-2150 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,2-8,7		DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	36-38 %		elméleti
Szilárdtest-térfogat	34-35 %		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1601MRA999 árnyalatú termékre vonatkoznak.		
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.		
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Vevői engedélyezésre	
	Fedőlakk	WL1601MRA999	
		Száraz filmvastagság 60 µm	
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.		
Hígítás	ásványmentesített víz		
Száraz rétegvastagság	60 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.		
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet		
Feldolgozhatósági hőmérséklet	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %		

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 1

Felülvizsgálat dátuma: 2025. ápr. 28. Nyomtatás dátuma: 2025. ápr. 29.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WL1601M_CLEARCOAT

FREIOPLAST-Hydro-Tiszta lakk

Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5 mm Permetező nyomás 4 bar	
Henger/kenés	szállítási viszkozítás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 120-130 g/m ² rétegvastagság 40 µm	elméleti
Kemencehőmérséklet	120 °C-ig lehetséges	
Levegőn száradás	18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	40 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	75 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.
-----------------	---

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.