



## GS1041L\_HU0001

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

#### Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Karakteristika	bez silikona
Sušenje	brzo
Potpuno suho	brza potpuna suhoća
Podlaga	čelik

#### Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	20-30 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
		Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu.	
Viskozitet	3500-4500 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja		DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,25-1,35 g/ml nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Suha tvar	64,0-66,0 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Volumen tvdih djelica	48,5-49,5 % nakon dodavanja učvršćivača		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1041LRA716.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

#### Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik	



## GS1041L\_HU0001

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	GS1041L Omjer miješanja 6:1 HU0001 Debljina suhog filma 40-60 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0001	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 6:1 HU0001	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):  1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2  2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2 A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C) B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar  Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	valjčkanje/mazanje	npr. valjkom od mikrofibre
<b>Elektrostatski</b>	moguće, postrojenju prilagodjeno	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 125-135 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 13. ruj 2024.

Datum izdanja: 19. ruj 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## GS1041L\_HU0001

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

**Trvrdo na dodir**

nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

**Čišćenje radnih uređaja**

EFD razrjeđivač 400500

### Primjedbe

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.