



KP1053_METALLIC

EFD-Barva za popravila

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	enoplastna barva na osnovi topil
Uporaba	za popravila manjših poškodb barve po transportu ali montaži
Sušenje	hitro
Popolnoma suho	hitra popolna suhost

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija polimernih smol / co-veziv	
Barvni ton	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Sijaj vizualno	po FreiLacke-referenčnem vzorcu	
Viskoznost	Čas pretoka 50-80 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,95-1,0 g/ml	teoretična določitev
Suha snov	33-37 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	24-28 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek KP1053HW2142.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 18 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.	
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Redčilo	Razredčenje EFD 400500 Razredčenje EFD 400474	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Brizganje - visoki pritisk	20-30 sek. / 4 mm Pretočna posoda Šoba 1,2-1,8 mm Tlak vbrizgavanja 3-5 bar	DIN 53211
mazanje	v dobavni viskoznosti	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stran 1/2 | Verzija 0

Datum revidirane izdaje: 30. avg. 2024 Datum izdaje: 17. sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



KP1053_METALLIC

EFD-Barva za popravila

Sušenje v peči

do 70 °C možno (temperature objekta)
Možna kratkotrajna obremenitev do 200 °C

Čiščenje delovnih naprav

Razredčenje EFD 400500

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**Prebarvanje**

možno po mletju

Opombe**EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Preverjanje oprijema

Zaradi različnih FREI-sistemov oslojevanja in staranja prejšnjih slojev priporočamo preverjanje oprijema.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.