



KP1053H EFD-Ausbesserungslack

Описание продукта

Технология продукта	однослойная краска на основе растворителя
Применение	Для ремонтной окраски, например после транспортировки или монтажа
Подсушка	быстро
Полное отверждение	Быстрое полное отверждение

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Комбинация полимеризационной смолы/Со-связующее	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 110-130 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,9-1,2 g/ml	теоретический
Сухой остаток	33-45 %	теоретический
Объемный сухой остаток	26-31 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KP1053H1269.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 24 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Разбавитель	Растворитель EFD 400500 Растворитель EFD 400474
Время «жизни» композиции	от 10 °C до 25 °C



KP1053H

EFD-Ausbesserungslack

Пневматическое нанесение

20-30 Сек. / 4 мм Чашка
Сопло 1,2-1,8 мм
Давление впрыска 3-5 бар

DIN 53211

кисть

Вязкость при поставке

Отверждение под действием температуры

возможно до 70 °C (Температура объекта)
возможен кратковременный нагрев до 200 °C

Отверждение на воздухе

20 °C, 50 % относительная влажность

Очистка рабочих инструментов

Растворитель EFD 400500

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание

возможно после шлифовки

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.

Проверка адгезии

При нанесении различных систем материалов производства Emil Frei на старые покрытия, мы рекомендуем предварительно провести проверку межслойной адгезии.

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.