

**BD7423M****DURELASTIC-Postrikový plnic****Popis produktu**

Stabilita	velmi dobré
Brousitelnost	dobré
Podklad	PS (Polystyren), GFK (sklem vyztužený plast), ABS (Acrylnitril-Butadien-Stryol), Nekovy, Hliník, Dřevo

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	nenасыcená polyesterová pryskyřice na bázi kyseliny orthoftalové	
Barevný odstín	Plné barvy	
Viskozita	Doba průtoku 20 - 33 sek., 6 mm průtoková nádobka	DIN 53211
Hustota	ca. 1,6 g/ml	teoreticky
Pevné částice	65 % po přidání tvrdidla	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 6 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.	
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	
	S prodlužující se dobou skladování se může měnit doba gelování a vytvrzování. Původní dobu gelování lze upravit přidáním urychlovačů (např. BD7550).	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Může být vyžadován adhezivní základový nátěr.	
Pokyny k použití	Před použitím dobře a pomalu rozmíchejte bez přidání vzduchu, případně složky homogenně promíchejte.	
Poměr míchání	10 kg BD7423M : 1 kg HD0613	
Ředění	Zředění EFD 400900	
Zpracovatelská teplota	Během zpracování je třeba udržovat teplotu v místnosti, teplotu materiálu a teplotu formy 16 °C, aby nedocházelo k chybám vytvrzování a k efektu vzlínání.	
Doba zpracování	max. 30 - 35 min / 20 °C Doba zpracování se může při zvýšených teplotách, zvýšené vlhkosti vzduchu a/nebo zvýšeném tlaku zkrátit.	
Stříkání vysokotlakem	s viskozitou při dodání po přidání tužidla tryska 1,8 - 2,5 mm vstřikovací tlak 3 - 5 barů	
Množství nanášení	bez ztráty při aplikaci 300 - 1000 g/m ² tloušťka vrstvy 150 - 600 μm	teoreticky

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprostředkují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**BD7423M****DURELASTIC-Postrikový plnic**

Schnutí v peci	80 min. / 40 °C - 0 min. / 0 °C (teplota objektu)	
Schnutí na vzduchu	>16 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu	
Schnutí na prach	po 30 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Na uchopení	po 90 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Proschnutý	po 8 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
Čištění pracovních nástrojů	s čisticím prostředkem EFD 400312 během doby zpracování.	

Další zpracování lakovaných dílů

Přemalování	možné po broušení. Následné čištění broušeného povrchu od látek zhoršujících adhezi.
--------------------	--

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.