



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Tiszta lakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Kopásállóság	jó
Vegyszerállóság	jó
Alapfelület	Acél, Alumínium

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxygyanta	
Szín	színtelen	
Vizuálisan ragyogjon	fényes	
Viszkozitás	Áramlási idő 12-17 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	0,95-1,00 g/ml keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdanyagtartalom	37,5-38,5 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Szilárdtest-térfogat	32,0-33,0 % keményítő hozzáadása után	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Alumínium
	Színtelenlakk	ER1904GRA999 Száraz filmvastagság 5:1 HE0915 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Edző	HE0915	
Keverési arány	Súly szerinti részek 5:1	
Hígítás	EFD-hígító 400424	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 3. Nyomtatás dátuma: 2024. szept. 4.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1904G_HE0915_CLEARCOAT

FREOPOX-Tiszta lakk

Feldolgozhatósági idő	max. 12 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
Szórás-Nagynyomással	Szállító viszkozitásban edző hozzáadása után Fúvóka 1,4 mm Permetező nyomás 3-4 bar
Henger/kenés	szállítási viszkozitás az edző hozzáadása után
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 85-90 g/m ² elméleti rétegvastagság 30 µm keményítő hozzáadása után
Kemencehőmérséklet	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom
Porszáradás	90 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	24 óra elteltével (4. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	7 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higítóval 400424 a feldolgozási időn belül.

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	köszörülés után lehetséges. Ezt követően a csiszolt felületet meg kell tisztítani a tapadást csökkentő anyagoktól.
-----------------	--

Figyelmeztetés

Edzőalternatíva	Jobb vegyi ellenállósághoz HE0020 Magasabb keményedéshez HE0020
EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.