



UR1025H_HU0010_METALLIC

EFDEDUR-HighSolid-Metallico

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nel settore impiantistica/macchinari
Applicazione	per l'impiego all'interno e all'esterno
Resistenza al blocking	buono
Substrato	Acciaio, Acciaio galvanizzato

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica	
Colore	RAL9006 Alluminio brillante	
Viscosità	Tempo di flusso 25-55 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,8-1,2 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico
Corpi solidi	49-55 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Contenuto solido volumetrico	53,5-58,5 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1025HRA906.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera di acciaio sabbata
	Fondo	UR1937HRU735 Spessore dello strato 60-80 µm
	Vernice di finitura	UR1025H Rapporto di miscelazione 5:1 HU0010 Spessore film secco 30 µm



UR1025H_HU0010_METALLIC

EFDEDUR-HighSolid-Metallico

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HU0010	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 5:1 Parti del volume 5:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 2 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 16-20 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,2-1,8 mm Pressione di spruzzo 3-4 bar	DIN 53211
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore Se si formano bolle durante la laminazione e la verniciatura, aggiungere da 0,5 a 1,0% in peso di EFD-rilassante 300807.	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 50-60 g/m ² spessore dello strato 20-30 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 1,5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 14 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.



UR1025H_HU0010_METALLIC EFDEDUR-HighSolid-Metallico

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.