



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

Produktbeskrivning

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Torkning	snabb
Slipbarhet	bra
Underlag	Plast, ej definierad, glasfiberarmerad plast, Primer

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Viskositet	Flödestid 50-60 sek., 4 mm flödeskopp	DIN 53211
pH-värde	8,5-8,9	DIN 19260
Torrhalt	58-62 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	42-45 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WU1995MRU910.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På duroplast: glasfiberarmerad plast
	Primer	WU1995MRU910 Blandningsförhållande 10:1/ HU0925 Torrfilmtjocklek 60 µm
	Täckfärg	WU1024HRA735 Blandningsförhållande 6:1/ HU0208 Torrfilmtjocklek 40 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HU0925 se tekniskt datablad	



WU1995M_HU0925

EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

Blandningsförhållande	Viktdelar 10:1 Volymdelar 7:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	100 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över daggpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 3 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	80-120 Sek. / 4 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 80 bar Atomiseringstryck 3 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	80-120 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,7 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 190-210 g/m ² skiktjocklek 60 µm	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 80 °C möjligt	
Lufttorkning	18-22 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 4 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösungsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424. Härdaren är inte blandbar med vatten! Rengöring måste utföras med organiska lösningsmedel.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.

Anteckningar

EFD-Info Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.

Arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.



WU1995M_HU0925 EFDEDUR-Hydro-Sprayfyllnad

Testförhållanden

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar.

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation