# ER1936H_HE0004
## FREOPOX-UHS-Grundierung

### Описание продукта

| | |
|---|---|
| **Технология продукта** | 2К покрытие на основе растворителя |
| **Области применения** | например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| **Антикоррозионная защита** | очень высокая |
| **Подложка** | Сталь, Нержавеющая сталь, Алюминий, Оцинкованная сталь |

### Общие характеристики продукта

| | | |
|---|---|---|
| **Связующие - основы** | эпоксидная смола | |
| **Цвет** | в соответствии с RAL 840 HR<br>другие цветовые оттенки по запросу | |
| **сиять визуально** | полуматовые | |
| **Вязкость** | Время истечения 60-85 сек., 4 мм расходомер | DIN 53211 |
| **Плотность** | 1,63-1,68 г/мл после добавления отвердителя | теоретический |
| **Сухой остаток** | 77,5-80,0 % после добавления отвердителя | теоретический |
| **Объемный сухой остаток** | 60-62 % после добавления отвердителя | теоретический |
| **эталонный продукт** | Указанные значения относятся к продукту ER1936HRU102. | |
| **Срок хранения** | b оригинальной упаковке минимум 18 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

### Применение и подготовка

| | |
|---|---|
| **Подготовка поверхности** | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# ER1936H_HE0004
## FREOPOX-UHS-Grundierung

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Система ЛКП** | Подложка | Дробеструенная сталь, степень очистки Sa 2.5 | |
| | Грунтовка | ER1936H<br>Соотношение компонентов смеси 9:1 HE0004<br>Толщина сухой пленки 70-90 мкм | |
| | Финишный слой | UR1447K<br>Соотношение компонентов смеси 4:1 HU0400<br>Толщина сухой пленки 40-60 мкм | |
| **Указание по использованию** | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | | |
| **Отвердитель** | HE0004 | | |
| **Смесевое соотношение** | Массовые части 9:1 | | |
| **Разбавитель** | Растворитель EFD 400424 | | |
| **Время «жизни» композиции** | от 10 °C до 25 °C | | |
| **Время жизнеспособности** | max. 3 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | | |
| **Airmix - нанесение** | Вязкость при поставке после добавления отвердителя<br>Сопло 13/40 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 120 bar<br>Давление воздуха при распылении 2,0 bar | | |
| **Пневматическое нанесение** | После добавления отвердителя доведите значение 40-50 сек /4 мм по вискозиметру<br>Насадка 1,5-2,0 мм<br>Давление распыления 4-5 бар | DIN 53211 | |
| **Валик/кисть** | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | | |
| **Расход материала** | без потерь при нанесении 215-225 г/м²<br>толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя | теоретический | |
| **Отверждение под действием температуры** | возможно до 70 °C (Температра объекта) | | |
| **Отверждение на воздухе** | 20 °C, 50 % относительная влажность | | |
| **Время высыхания "от пыли"** | Через 45 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 | |
| **Время высыхания «до отлипа»** | Через 5 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 | |
| **Полное отверждение** | после 7 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 | |
| **Очистка рабочих инструментов** | с растворителем EFD 400424 в течение времени обработки. | | |

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.

**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

# ER1936H_HE0004
## FREOPOX-UHS-Grundierung

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

| | |
|---|---|
| **перекрашивание** | через 2 часов / комнатная температура прим. 20 °C. |

### Указания

| | |
|---|---|
| **EFD-Информация** | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170. |
| **Охрана труда и здоровья** | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соотвествующих листах безопасности. |
| **Условия испытания** | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |

Наши технические листы разработаны в соотвествии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условями поставок и платежей.



**Frei**Lacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de