


FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe
WL1676V

Właściwości	<ul style="list-style-type: none"> ■ Malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe ■ Zastosowanie np. w branży budowlanej i sanitarnej ■ Szybkie schnięcie ■ Możliwe schnięcie przyspieszone ■ Dobra twardość i elastyczność ■ Odpowiedni do tworzyw sztucznych 																						
Dane techniczne	<table border="1"> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>Wszystkie powszechnie stosowane kolory</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>8,4-8,8</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,35-1,55 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>57-63 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>400-420 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>90-105 g/m², Grubość warstwy 40 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WL1676VH3374</td> </tr> </table>	■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej	■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	8,4-8,8	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,35-1,55 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	57-63 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	400-420 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	90-105 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1676VH3374
■ Baza	Związek z Żywicy Akrylowej i Poliuretanowej																						
■ Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 35-43 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	8,4-8,8																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,35-1,55 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	57-63 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	400-420 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	90-105 g/m ² , Grubość warstwy 40 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WL1676VH3374																						
Powierzchnia	<ul style="list-style-type: none"> ■ PS Polistyren ■ Polistyren - Piana 																						
Przygotowanie powierzchni	<ul style="list-style-type: none"> ■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru. ■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie 																						
System	<table border="1"> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>PS Polistyren</td> </tr> <tr> <td>■ lakier nawierzchniowy</td> <td>WL1676VH3374 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </table>	■ Powierzchnia	PS Polistyren	■ lakier nawierzchniowy	WL1676VH3374 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	PS Polistyren																						
■ lakier nawierzchniowy	WL1676VH3374 Grubość warstwy suchej 30 µm																						
Test mechaniczny	<table border="1"> <tr> <td>■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Test siatki nacięć DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Technologia i zastosowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. ■ Temperatura obiektu 10-30 °C 																						

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



FREIOPLAST-Hydro-Lackfarbe WL1676V

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Warunki nakładania farby Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 % ■ Natrysk - wysokie ciśnienie lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 4 bar ■ Przelakierowania możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni ■ Czyszczenie narzędzi Natychniać wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Utwardzanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ Suszenie na powietrzu przy 20 °C, 40-60 % względna wilgotność z powiewem powietrza ■ Suszenie pyłowe po 20 min. (stopień wyschnięcia 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Suchość dotykowa po 1 godzin (stopień wyschnięcia 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Pełne utwardzenie po 3 dnach (tłumienie wahadła/ DIN EN ISO 1522) ■ Suszenie piecowe możliwy do 90°C
Magazynowanie	<ul style="list-style-type: none"> ■ W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25° C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. <p>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.</p>
Wskazówki specjalne	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info. Nr. 111 ■ Warunki specjalne Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. <p>Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.</p>