



FREIOTHERM-porfesték PK2052A

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ kültéri porfesték ipari, korlátozott használatra ■ felhasználás pl. Építőiparban és szaniter áruknál ■ selyemmatt, sima ■ nagyon jó fény- és időállóság ■ legnagyobb dörzsölésigényre ■ nagyon jó korrózióvédelem 												
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="0"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>polyester gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>selyemmatt 40-60 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>70 µm színárnyalatnál RAL 3003</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,1 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	polyester gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-60 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 3003	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,1 kg/ m ² , 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	polyester gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	selyemmatt 40-60 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 3003												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,1 kg/ m ² , 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="0"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>3 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ cinkfoszfátolt acéllemezen <table border="0"> <tr> <td>■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-ipari légkör DIN EN ISO 3231</td> <td>10 ciklusok 0,2 l SO₂ vel nincs változás</td> </tr> <tr> <td>■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság</td> <td>Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.</td> </tr> </table>	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.				
■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	500 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ -ipari légkör DIN EN ISO 3231	10 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsda, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. 												



FREIOTHERM-porfesték PK2052A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre
<p>Kikeményedés</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./180 °C beégetési ablak a RAL 3003 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <div style="text-align: center;">  </div>
<p>Tárolhatóság</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 24 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.
<p>Különleges megjegyzések</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Védőszítálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.