



## UA1504N\_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

### Opis produktu

Technologia produktowa	Powłoka na bazie 2K-PU nie zawierającej rozpuszczalników
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	bardzo dobry
Podłoże	mineralny

### Właściwości produktu

Kolor	nieprzezroczysty	
Błyszczec wizualnie	błyszczący	
Lepkość	ca. 1000 mPa*s	
Gęstość	1,40 g/ml	teoretycznie
Części stałe	ca. 95 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Magazynowanie	W oryginalnym pojemniku co najmniej 6 miesięcy, pod warunkiem, że oryginalne pojemniki są szczelnie przechowywane szczelnie zamknięte w temperaturze od 5 do 25 °C.	
	Otwarte pojemniki należy szybko przetworzyć. Data przydatności do spożycia danej partii jest podana na etykiecie produktu. Przechowywanie po upływie określonego czasu nie musi oznaczać, że produkt nie nadaje się do użytku. Jednakże, ze względu na zapewnienie jakości, konieczne jest sprawdzenie właściwości wymaganych dla danego zastosowania.	

### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Możliwa konieczność zastosowania podkładu polepszającego przyczepność.	
System	lakier bazowy	UA1504NRU999 stosunek mieszania 85:15 Altrocolor PAS 7000
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed użyciem dobrze wymieszać wzgl. homogenicznie zmieszać składniki (np. za pomocą mieszadła szybkoobrotowego). Zaleca się przelać zmieszany materiał do innego pojemnika, aby uniknąć błędów mieszania.  Przed i w trakcie mieszania bezwarunkowo unikać kontaktu z wodą i rozpuszczalnikami. Nawet najmniejsze ilości działają przyspieszająco na utwardzanie. (= skrócenie czasu przetwarzania)	



## UA1504N\_CLEARCOAT FREOPAS-Top Coat

<b>Utwardzacz</b>	HU0165	
<b>Stosunek mieszania</b>	Części wagowe 100 : 45	
<b>Warunki nakładania farby</b>	od > 15 °C do 40 °C	
<b>Czas przetwarzania</b>	maks. 20 min. / 20 °C Czas przeróbki może skrócić się w podwyższonych temperaturach, wilgotnym powietrzu i/lub pod ciśnieniem.	
<b>Natrysk - Airless</b>	dysza 1,8 - 2,2 mm kąt 30 - 60° nacisk materiału 150 - 180 bar	
<b>Walkiem</b>	w lepkości dostawy	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 700 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 500 µm	teoretycznie
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 25 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Natychniaśt rozpuszczalnikami organicznymi, utwardzone resztki mogą być usunięte tylko mechanicznie.	

### Dalsza obróbka lakierowanych elementów

<b>Malowanie</b>	po 10 - 15 min. przy 20 °C / 50 % wzgl. wilgotności powietrza.
------------------	---

### Odporność na chemikalia

<b>Czynniki wpływające</b>	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.
----------------------------	---

### Wskazówki

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.